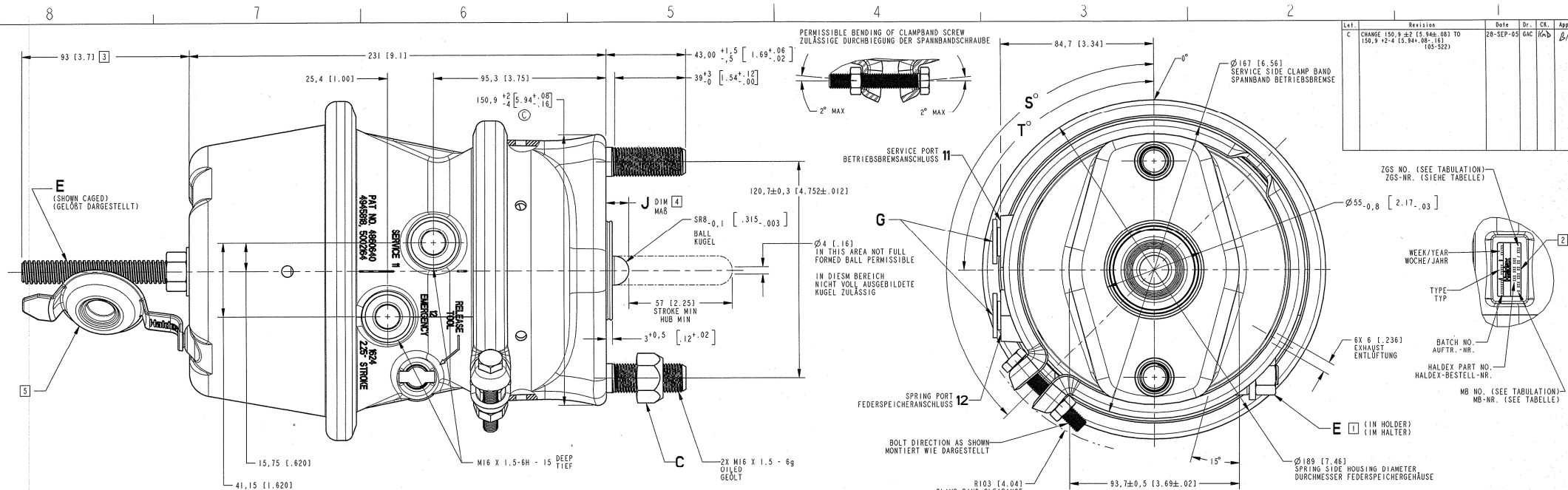




TORQUE TABLE TABELLE DER ANZIEHDREHMOMENTE		
ITEM	N·m [LB-IN]	N·m [LB-FT]
NOT TO STORE CAGE TOOL NUTTER IM LÖSEWERKZEUG IM HALTER ZU BEFESTIGEN	---	5,4-27 [4-20]
MOUNTING NUTS BEFESTIGUNGSNÜTERN	---	180-210 [133-155]
PORT FITTINGS ANSCHLÜSSVERSCHRAUBUNG	---	35-45 [25.5-33.5]

SYSTEM OPERATING PRESSURE: 10.2 BAR (148 PSIG)
BETRIEBSDRUCK:

RELEASE PRESSURE: 5.2 BAR (75 PSIG) @ 10.0 [3.91] STROKE
LOSEDRUCK (FBA):

MINIMUM FULL STROKE: 57 [2.25]
HUB MIN:

PISTON RETURN SPRING, SERVICE SIDE, MINIMUM RETURN FORCE: 150±30N [34±10LB]
MINDESTKRAFT DER KOLBENRÜCKSTELLFEDER IM BETRIEBSBREMSTEIL:

ACTUATOR MAY BE INSTALLED ON THE VEHICLE WITH MOUNTING STUDS ORIENTED IN ANY POSITION
ZYLINDER DARF IM FAHRZEUG MIT BELIEBIGER ORIENTIERUNG DER BEFESTIGUNGSBOLZEN MONTIERT WERDEN

PERFORMANCE CHARACTERISTICS CONFORM TO HALDEX PRODUCT STANDARD ESP-3014
KRAFTABGABE GEMÄß HALDEX SPEZIFIKATION ESP-3014

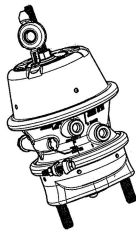
DIMENSIONS IN () ARE IN INCHES
MAßE IN () SIND INCHES

UNIT SHOWN IN BRAKE RELEASED POSITION
ZYLINDER IN UNBETÄTIGTER STELLUNG DARGESTELLT

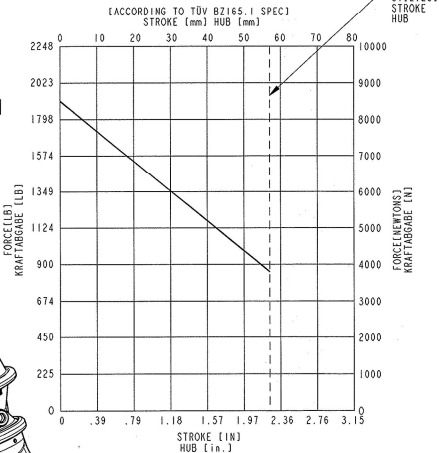
MISALIGNMENT OF THE PUSHROD IN ANY POSITION 4°
SCHWENGBEREICH DER DRUCKSTANGE ALLSEITIG 4°

SWEPT VOLUME: .76L
HUBVOLUMEN:

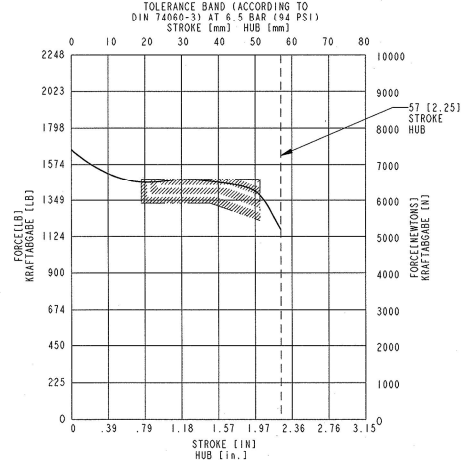
- TEE HEAD OF RELEASE TOOL TO BE POSITIONED ON THE SAME SIDE AS INLET PORTS WHEN INSTALLED IN HOLDER
DER KOPF DES LÖSEBOLZENS BEFINDET SICH AUF DER SEITE DER ANSCHLÜSSE, WENN DER BOLZEN IM HALTER VERSTAUT IST
- ADHESIVE LABEL WITH DOUBLE OVERPAINTABLE, REMOVABLE PROTECTIVE LAYER
TYPENSCHILD MIT DOPPELTER ÜBERLACKIERBARER, ABZIEHBARER SCHUTZFOLIE AUFGEKLEBT
- DIMENSION APPLIES WHEN UNIT IS SHIPPED CAGED, IN BRAKE RELEASED POSITION (AS SHOWN)
MAß ERSCHEINT WENN ZYLINDER GELOÖT = ANLIEFERUNGSZUSTAND WIE DARGESTELLT
- J DIM IS WITH THE UNIT IN BRAKE RELEASED POSITION
MAß IN DER POSITION GELOÖT
- CLOSE CENTER HOLE WITH DUST PLUG WHEN CAGE TOOL IS REMOVED
NACH DEM ENTFERNEN DES LÖSEWERKZEUGES BOHRUNG MIT STAUBSCHUTZKAPPE VERSCHLIEßEN



SPRING CHAMBER PERFORMANCE T-16/24
KRAFTABGABE FEDERSPEICHER



SERVICE CHAMBER PERFORMANCE T-16/24
KRAFTABGABE BETRIEBSBREMSE



Let.	Revision	Date	Dr.	Cr.	App.
C	CHANGE 150.9 ± 27 (5.94±.008) TO 150.9 ± 24 (5.94±.008) (05-522)	28-SEP-05	GAC	KAB	B/P

ZGS NO. (SEE TABULATION)
ZGS-NR. (SIEHE TABELLE)

WEEK/YEAR
WOCHE/JAHR

TYPE
TYP

BATCH NO.
AUFTR.-NR.

HALDEX PART NO.
HALDEX-BESTELL-NR.

MB NO. (SEE TABULATION)
MB-NR. (SIEHE TABELLE)

GENERAL TOLERANCES ALLGEMEINE TOLERANZEN				
CLASS	THIS PART HEIR	≤ 50 (1.973)	50 (1.973) - 150 (5.913)	150 (5.913) - 400 (15.75)
A	0.5 (1.019)	1.0 (1.039)	1.5 (1.059)	2.0 (1.079)
B	1.0 (1.039)	2.0 (1.079)	3.0 (1.181)	4.0 (1.181)
C	2.0 (1.079)	3.5 (1.181)	5.0 (1.181)	6.5 (1.256)

APPLICATION DRAWING
EINBAU ZEICHNUNG

DAIMLERCHRYSLER

DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED CONFORM WITH ASME Y14.5M

THIS DRAWING CONTAINS CONFIDENTIAL PROPRIETARY INFORMATION OF HALDEX
BRAKE PRODUCTS CORPORATION AND IS SUBJECT TO RETURN UPON REQUEST. THE
LIBRARY, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, TO MANUFACTURE, HAVE MANUFACTURED,
USE OR SELL THE STRUCTURES SHOWN HEREON.

FOR DATA: OCT 19 2005

SUPERSEDED BY: SUPERSEDED BY:

Third Angle Projection: 1st/Finish per ANSI B46.1

Dimensions in: [X] inches [] mm

Scale: 1:1

MATERIAL: []

Weight: 15.15 lb

Part: C. JAMIESON 05-037

Created: 18-MAR-05

Assembled: 21-MAR-05

Approved: 3/21/05

Originality: []

Scale: 1:1

Part: 135 1624 010

Series: 1351624000

31
30
29
28
27
26
25
24
23
22
21
20
19
18
17
16
15
14
13
12
11
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1