

THERMISCHER ANWENDUNGSBEREICH: -40°C...+80°C
THERM. RANGE OF APPLICATION:
GAMME D'APPLICATION THERMIQUE:

BETRIEBSDRUCK : $p_e \leq 8.5$ bar
OPERATING PRESSURE
PRESSION DE SERVICE

ANSCHLUESSE 1, 11, 12 : ZUFLUSS
PORTS : INLET
RACCORDS : ENTRÉE

ANSCHLUESSE 21, 22, 23 : ABFLUSS
PORTS : OUTLET
RACCORDS : SORTIE

ANSCHLUSS 3 : ENTLUEFTUNG
PORT : EXHAUST
RACCORD : ECHAPPEMENT

ANSCHLUSS 1 : VORRAT
PORT : SUPPLY
RACCORD : RESERVOIR

ANSCHLUESSE 11, 12 : LUFTFEDERBALG
PORTS : BELLOWS
RACCORDS : COUSSIN

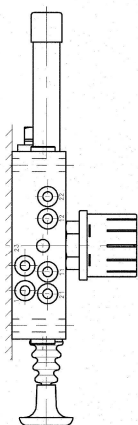
ANSCHLUESSE 21, 22 : LUFTFEDERBALG LIFTACHSE
PORTS : LIFT AXLE BELLOWS
RACCORDS : COUSSIN D'ESSIEU RELEVABLE

ANSCHLUSS 23 : LIFTBALG
PORT : LIFT BELLOWS
RACCORD : COUSSIN MONTE ET BAISSÉ

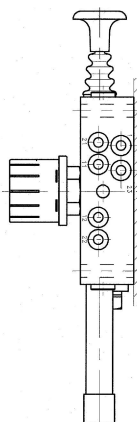
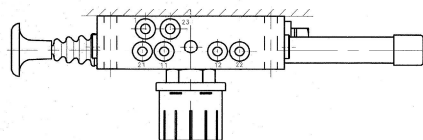
ANSCHLUSS, PORT, RACCORD	1	11, 12, 21, 22	23	3
NENN-Ø NOM. DIA.	DN 3.6	DN 6	DN 3.6	DN 10
DIA. NOM.				

4	352 028 022	6.0 bar	±0.3	1.5±0.3
4	352 028 002	2.3 bar		
	352 028 015	5.0 bar		
	352 028 014	4.5 bar		
	352 028 013	4.0 bar		
	352 028 012	3.5 bar		
	352 028 011	3.0 bar		
	352 028 001	2.5 bar		
BESTELL-NR. PART NO. NO DE COMMANDE	STEUERDRUCK p_{s1} CONTROL PRESSURE PRESSION DE COMMANDE	SCHALTDRUCKDIFFERENZ: Δp_{s1} BEI +22°C VALVE HYSTERESIS HYSTERESIS OF VALVE	AT EN	

EINBAULAGE : WIE GEZEICHNET
MOUNTING POSITION : AS SHOWN
POSITION DE MONTAGE : COMME DESSINE



BEVORZUGTE EINBAULAGE



ANSCHLUESSE 1, 11, 12, 21, 22, 23 : STECKVERBINDUNG FUER ROHR
PORTS : PUSH-IN FITTING FOR TUBE
RACCORDS : RACCORD A ENFICHER POUR TUBE

BEI ROHR DIN 74324-8x1 STUETZHUELSE 032 0490 09 VERWENDET (SEPARAT ZU BESTELLEN)
FOR TUBE SLEEVE DOUILLÉ FITTED (SEPARATELY TO ORDER)
POUR TUBE MONTÉE (COMMANDER PARTICULIER)

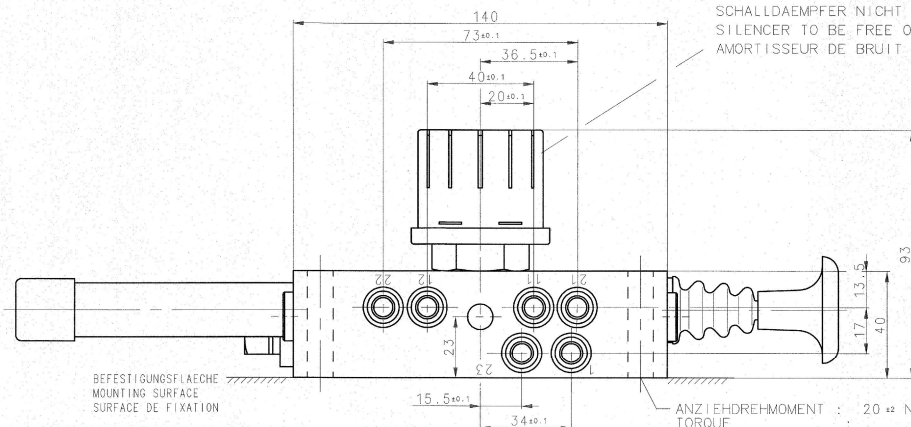
*) SICHERUNGSRING 056 0289 09
(SEPARAT ZU BESTELLEN)
(SEPARATELY TO ORDER)
(COMMANDER PARTICULIER)

**) NACH DEM EINSTECKEN DES ROHRS DIN 74324-8x1 MONTIERT
TO BE MOUNTED AFTER TUBE BEING FITTED
ARRANGE APRES LE MONTAGE DU TUBE

ZUGEH. SCHILD 028 0355 09 IM BEREICH DER LIFTACHSE
BEFESTIGT

BELONGING PLATE 028 0355 09 TO BE FIXED CLOSE
TO THE LIFT AXLE

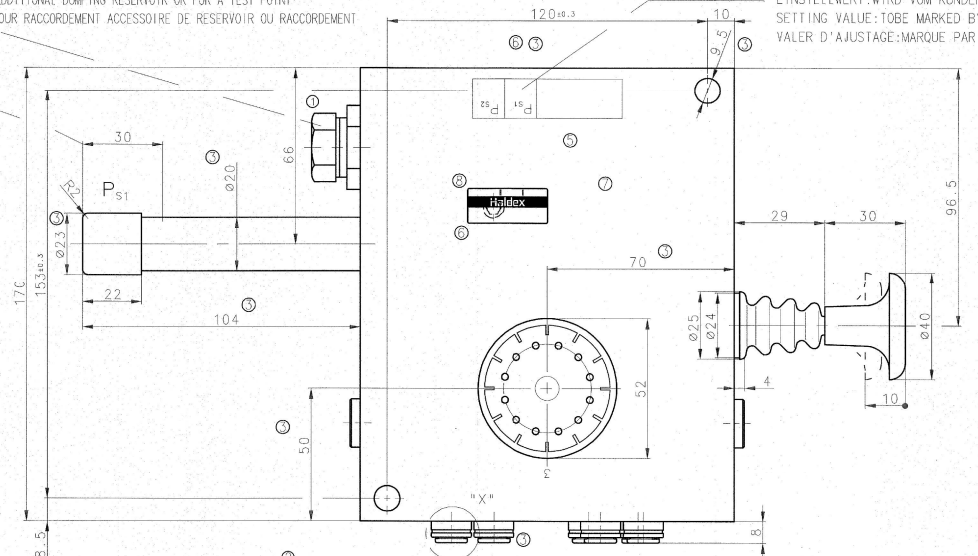
PLAQUETTE 028 0355 09 A MONTER PRES DE L'ESSIEU
RELEVABLE



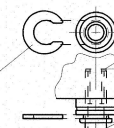
BEFESTIGUNGSFLAECHE
MOUNTING SURFACE
SURFACE DE FIXATION

ANSCHLUSS M16X1.5 FUER ZUSATZDAEMPFBELAEHTER, PRUEFANSCHLUSS
PORT M16X1.5 FOR ADDITIONAL DUMPING RESERVOIR OR FOR A TEST POINT
RACCORD M16X1.5 POUR RACCORDEMENT ACCESSOIRE DE RESERVOIR OU RACCORDEMENT D'ESSAI

30 MM NICHT LACKIERT, ATMONGSBOHRUNG.
BREATHING BORE, THIS AREA TO BE FREE
OF PAINT OVER LENGTH L=30 MM
L=30 MM NON VERNI ALESAGE RESPIRATOIRE



EINZELHEIT "X"



20% TIEF/DEEP/PROFOND

ALLGEMEINTOLERANZEN/GENERAL TOLERANCES			
ABMESSUNGEN VON-BIS/RANGE OF NOMINAL DIMENSIONS			
CLASS	HIER: PART:	() MM	
		> 50	> 150
		≤ 50	≤ 150
A	*	0,5	1,0
B		1,0	2,0
C		2,0	3,5
		5,0	6,5
			± 3°
02.05.90	MASSSTAB	1:1	BEZEICHNUNG/DESIGNATION
GEZ.	LEIST		ACHSLIFTSTEUEREINRICHTUNG
			LIFT AXLE CONTROL DEVICE
			DISPOSITIF DE RELEVAGE D'ESSIEU
DWG. NO.	AWD. NO.	352 028 000 2	INDEX
1115	1115	1	1

SCHALLDAEMPFER NICHT LACKIERT
SILENCER TO BE FREE OF PAINT
AMORTISSEUR DE BRUIT NON VERNI

ANZIEHDREHMOMENT : 20 ± Nm
TORQUE
COUPLE DE SERRAGE :

EINSTELLWERT: WIRD VOM KUNDEN EINGESCHLAGEN
SETTING VALUE: TO BE MARKED BY CUSTOMER
VALER D'AJUSTAGE: MARQUE PAR LE CLIENT

8	1x	EDR 6764	10.06.2016	STILG.
7	1x	AM-Nr. 10501	12.03.2009	HeiBler
6	5x	AM-Nr. 10236	22.06.2003	Ebert
5	1x	AE-M.09711	14.09.1998	HeiBler
4	2x	AE-M.09374/FRG-NR.2072N01	10.10.1995	SCHOLL
3	8x	AE-M.09203	22.04.1994	SCHOLL
2	1x	AE-M.09014	16.02.1993	SCHOLL
1	1x	AE-M.08948	16.06.1992	STILG.
0	0	FRG.-NR. 2072	04.02.1992	STILG.
IND.	ANZ.	STATUS NO.	DAT.	NAME

Haldex
Brake Products GmbH

ZEICHNUNG NR./DWG NO.	INDEX	PAUSE
352 028 000 2	08	
PROJECT	BLATT	ANZ.
ER 241-102	1	1

CAD - ZEICHNUNG, KEINE MANUELLEN AENDERUNGEN ZULASSIG