

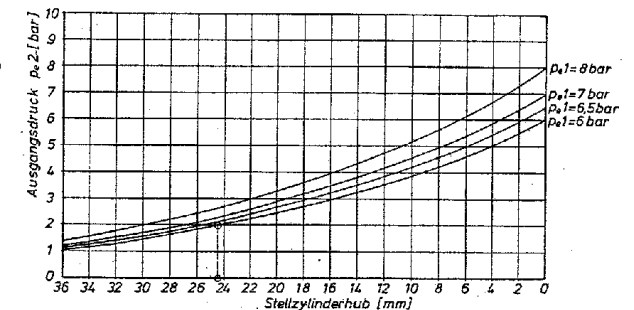
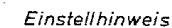
$$\text{Druckverhältnis i max.} = \frac{(p_{e1} - p_D)}{(p_{e2} - p_D)} = \frac{7,5}{1}$$

*Einstellmöglichkeit des Drehpunktes
vom Übersetzungshebel.*

Stützenbezeichnung:
 1= Eingangsdruck
 2= Ausgangsdruck
 3= Entlüftung
 41u. 42= Federungsdruck (Steuerdruck)

· Betriebsdruck $p_e \approx 10 \text{ bar}$
· Medium = Luft

Therm. Anwendungsbereich
-40°C bis +80°C



Einstellbeispiel:
 Federungsdruck leer $p_e=1,5\text{ bar}$; bel. $p_e=5,0\text{ bar}$; Ausgangsdruck leer $p_a=2,0\text{ bar}$; bel. $p_a=6,0\text{ bar}$
 Eingangsdruck $p_e=6,0\text{ bar}$

1. Ermittlung des Drehpunktes mittels der bekannten Werte und Drehpunktskala.

$$\frac{(F_{\text{Federungsdr. bel.}} - F_{\text{Federungsdr. leer}}) \cdot 36}{\text{Stellzylinderhub}} = \text{Zwischenwert} \quad \frac{(5 - 1,5) \cdot 36}{24,5} = 5,14 \quad [-]$$

45 40 35 30 25 20 15 10 5 0 (mm)

$p_e 5,14 \text{ bar}$ entsprechen ca. 30 mm

2. Drehpunkt bei 30 mm einstellen, Lagerbolzen und Übersetzungshebel festschrauben.
3. Schutzkappe entfernen und Ausgangsdruck leer p_1 20 bar mittels Stiftschlüssel SW 5 einstellen. (Drehrichtung rechts = Druckminderung, links = Druckerhöhung)
4. Druckfedern an der Stellschraube so einstellen, daß bei Erhöhung des Federungsdruckes von p_1 1,5 bar auf p_1 5,0 bar der Ausgangsdruck sich so verändert, daß bei p_1 5,0 bar der Ausgangsdruck gleich dem Eingangsdruck ist.

Bestell-Nr. 602 005 001.

6	3	A. Nr. 09525	1612 Pö. 18
5	1e	A. M. Nr. 08650	20490 144
4	2	A. M. Nr. 08435	203,88 144
3	1a	A. M. Nr. 08388	64,89 144
2	3a	A. M. Nr. 07456	65,85 144
1	2	Masse berichtigt	789,86 144
-	=	Frg. Nr. 1550	223,86 144
Zahl	Zahl	Änderung	Datum
			Monat

Zusätzliche Abweichungen des Probes vom Vorschussmodell in mm/m bei 1500										2	3
über	0,2	0	0	0	100	150	275	1000	2000	1	2
unter	0	0	0	0	750	125	2000	2000	2000	1	2
maximal	-0,4	-0,4	-0,4	-0,4	-0,4	-0,4	-0,4	-0,4	-0,4	1	2
minimale	-0,4	-0,4	-0,4	-0,4	-0,4	-0,4	-0,4	-0,4	-0,4	1	2
Übersichtsskizzen der Profile										Zahl	
Zur größten Querschnitts- σ in mm (1 mm = 0,001 mm)										Gesamtwert	
∇	63	Dax. 22,3,89 gültigste, nach zusatz 1								4,6 26	
∇	76	Nur 11 = 25 Hochst. 4,6 4,8								4,6 26	
∇		Nur 11 = 25 Hochst. 4,6 4,8								4,6 26	



Bremskraftregler
 autom. lastabhängig pneum. gesteuert.
 Universalausführung

602 005 000 2	Page
ED1117-002	

Nicht angegebene Außendrägen ≤ 2°	Nicht bemalte Rundungs- halbener R=		Außengewinde unter 45° b auf Kern-⊙ abgefräst
Sandguss-Rohrteile sauber verputzt und sandgestrahlt	drucktuffdicht gegen Wasserdruckprobe	bar bar	Innengewinde unter 120° b auf Gewinde-⊙ ausgedrückt