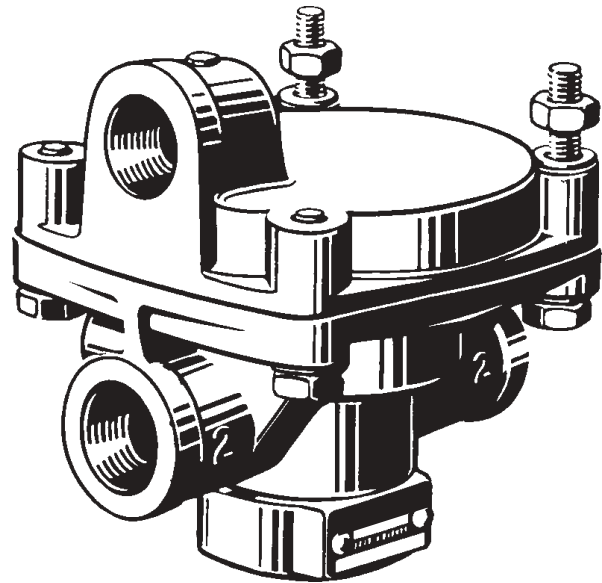


Innovation



Sicherheit

Qualität

EINBAUHINWEISE

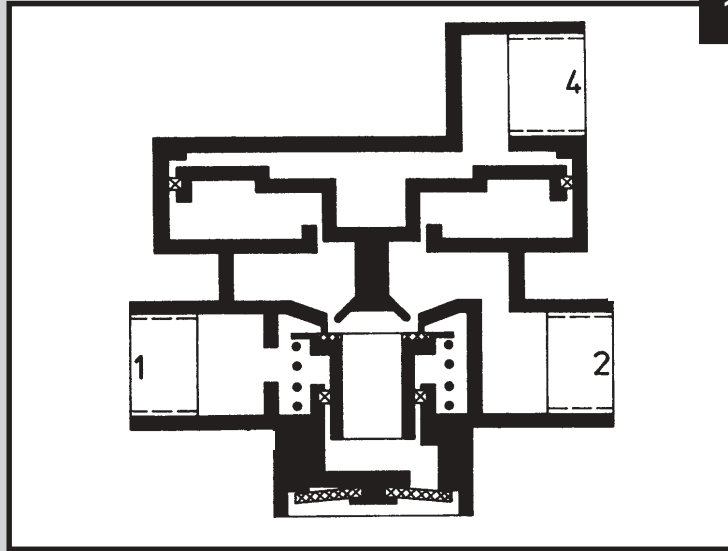
Relaisventil

355 018 ...

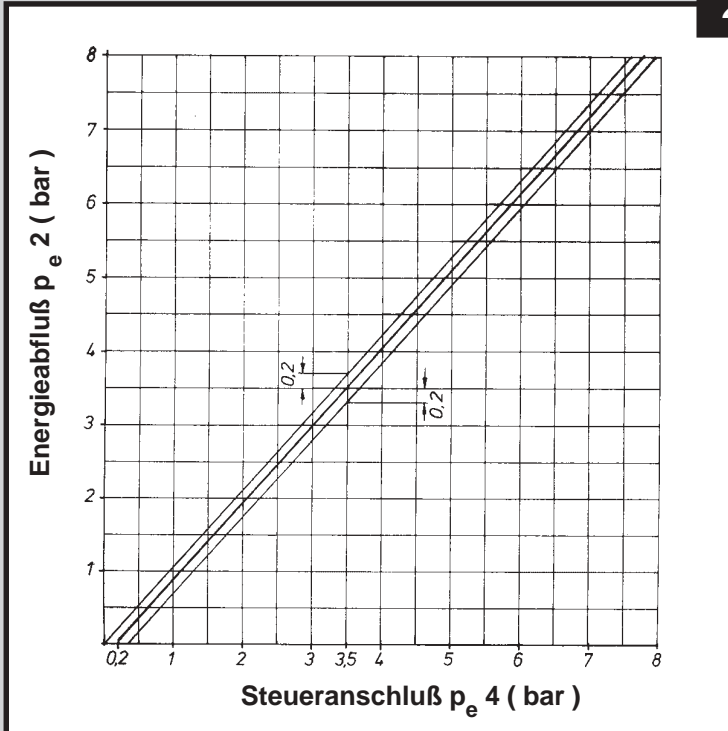
355 023 ...

Leistung





1



2

Wartung

Das Relaisventil ist im Rahmen der gesetzlichen Vorschriften StVZO bzw. EG-Richtlinie zu warten. Werden bei Bremsproben, Bremsuntersuchungen oder während der Fahrt Mängel festgestellt, dann ist das Relaisventil einer inneren Untersuchung zu unterziehen oder auszutauschen.

Verwendung

Durch den Einbau des Relaisventiles können große Volumina schnell, feinstufig be- und entlüftet werden. Es dient damit zur Verkürzung der Ansprech- Lösezeit und Schwelldauer bei Druckluftbremsanlagen. **1**

Wirkungsweise

Wird am Steueranschluß 4 Druckluft eingesteuert, dann bewegt sich der Steuerkolben nach unten, der Auslaß wird geschlossen, der Einlaß geöffnet und die am Energiezufuß 1 anstehende Vorratsluft wird entsprechend dem Steuerdruck zu den Energieabflüssen 2 weitergeleitet.

Nachdem der Druck an den Energieabflüssen 2 (der auch gleichzeitig die Unterseite des Steuerkolbens beaufschlagt) gleich dem an Anschluß 4 eingesteuerten Druck ist, wird der Einlaß geschlossen, der Auslaß bleibt geschlossen. Es ist eine Abschlußstellung erreicht. Jede Druckänderung an Anschluß 4 hat eine Druckänderung an den Energieabflüssen 2 zur Folge.

Wird Anschluß 4 entlüftet, dann wird der Einlaß geschlossen, der Auslaß geöffnet und die Energieabflüsse 2 über Anschluß 3 entlüftet.

Einbaurichtlinien

Zur Befestigung des Ventiles dienen die vorhandenen Stehbolzen. **4**

Die Entlüftung muß nach unten zeigen. Die Entlüftung darf nicht Lackiert werden.

Prüfung

- Funktions- und Dichtheitsprüfung.
- Ansprechstufe zwischen Anschluß 4 und 2 $0,3 \pm 0,2$ bar

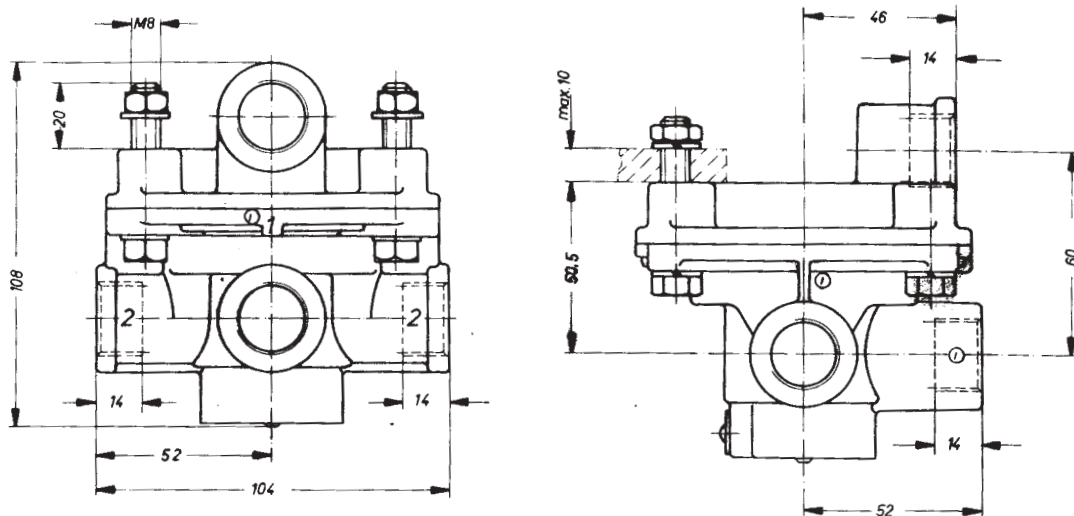
Technische Daten

- Betriebsdruck:** p_e max 10 bar
- Betriebstemperatur:** - 40°C bis + 80°C
- Anschlüsse:** siehe Ausführungsarten
- Anschlußbezeichnungen:**
 - 1 = Energiezufuß
 - 2 = Energieabfluß
 - 4 = Steueranschluß

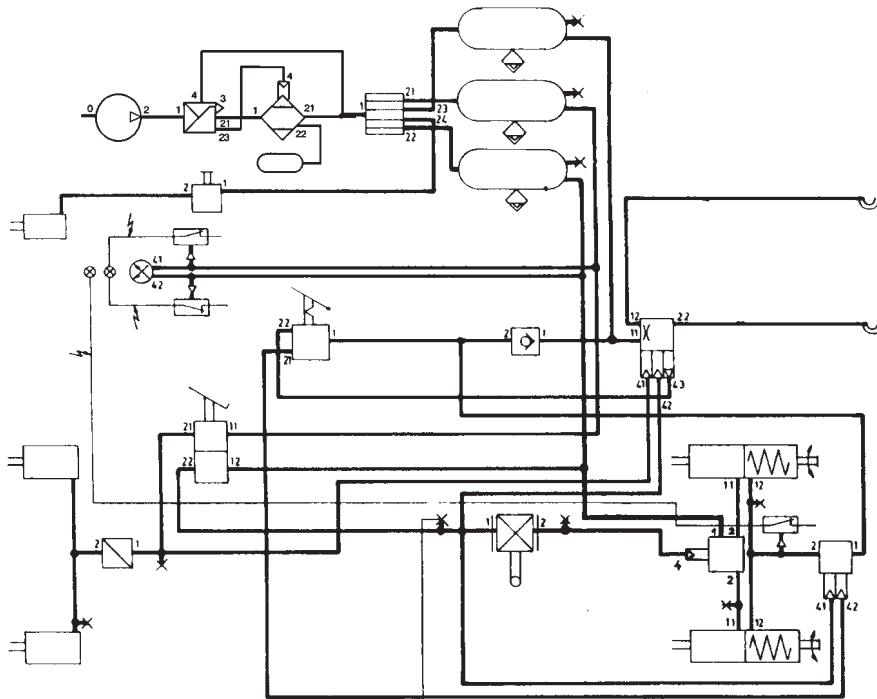
Ausführungsarten

Bestellnummer	Gewindeanschluß am Stutzen			Befestigung
	1	2	4	
355 023 001	M22X1,5	M22X1,5	M16X1,5	Wie Einbauzeichnung 4 Stehbolzen ohne Sechskanmuttern, ohne Federringe
355 023 011	M22X1,5	M22X1,5	M22X1,5	
355 023 021	M22X1,5	M16X1,5	M16X1,5	
355 023 031	M22X1,5	M22X1,5	M18X1,5	Wie Einbauzeichnung
355 023 041	M16X1,5	M16X1,5	M16X1,5	Wie Einbauzeichnung
355 023 051	M22X1,5	M22X1,5	M22X1,5	Wie Einbauzeichnung, aber ohne Sechskanmuttern, ohne Federringe
355 023 061	M22X1,5	M22X1,5	M22X1,5	Wie Einbauzeichnung
355 023 071	M22X1,5	M16X1,5	M16X1,5	4 Stehbolzen ohne Sechskanmuttern, ohne Federringe
355 018 001	M22X1,5	M22X1,5	M16X1,5	Wie Einbauzeichnung 4 Stehbolzen ohne Sechskanmuttern, ohne Federringe
355 018 011	M22X1,5	M22X1,5	M22X1,5	
355 018 021	M22X1,5	M16X1,5	M16X1,5	
355 018 031	M22X1,5	M22X1,5	M18X1,5	Wie Einbauzeichnung
355 018 041	M16X1,5	M16X1,5	M16X1,5	Wie Einbauzeichnung
355 018 051	M22X1,5	M22X1,5	M22X1,5	2 Stehbolzen ohne Sechskanmuttern, ohne Federringe
355 018 061	M22X1,5	M22X1,5	M22X1,5	Wie Einbauzeichnung
355 018 071	M22X1,5	M16X1,5	M16X1,5	4 Stehbolzen ohne Sechskanmuttern, ohne Federringe
355 018 081	M16X1,5	M16X1,5	M16X1,5	4 Stehbolzen ohne Sechskanmuttern, ohne Federringe
355 018 091	M22X1,5	M22X1,5	M16X1,5	4 Stehbolzen ohne Sechskanmuttern, ohne Federringe

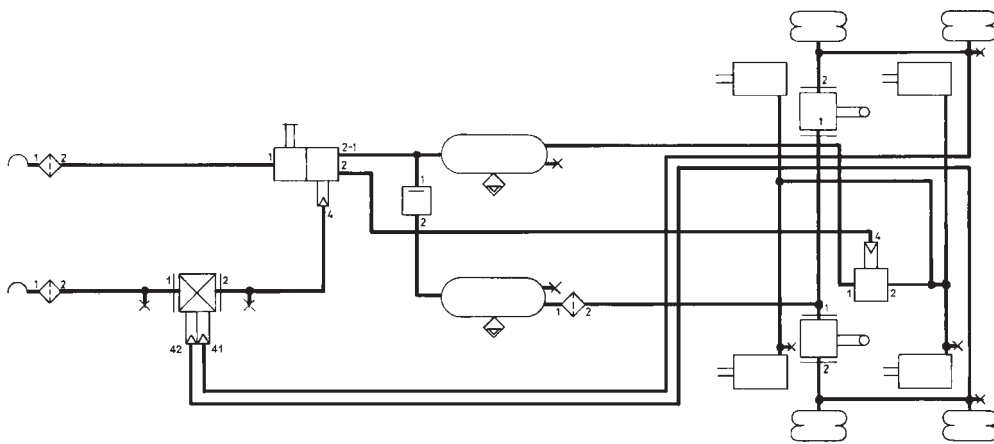
355 023 ...



5



6



Diese Einbauhinweise entsprechen den bei Drucklegung vorhandenen Kenntnissen und Erfahrungen und sind bei deren Änderung revisionsbedürftig. Die Haldex GmbH übernimmt keine Haftung für Anwendungsfälle, die über die in diesen Einbauhinweisen erwähnten hinausgehen. In solchen Fällen bedarf es einer besonderen Anfrage. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung. Unterliegt nicht dem Änderungsdienst.