

UN TRAVAIL SUR MESURE

Grand savoir-faire pour petites séries: l'entreprise autrichienne Atzlinger est experte dans les systèmes à air comprimé sur mesure pour véhicules agricoles.



Jadis maréchal-ferrant emblématique, aujourd'hui à la pointe de la technologie: Alois Atzlinger, l'aïeul qui a commencé ici en 1890 en tant que de forgeron du village, serait au comble de l'étonnement face à cette vision. En lieu et place des murs maculés autrefois de suie, s'étend aujourd'hui un complexe étincelant de propreté, où près de 50 employés hautement qualifiés s'activent. Dans les locaux de l'entreprise Atzlinger, la présence d'une technologie de pointe est manifeste.

Forge et enclume ont cédés la place à des machines bardées d'électronique, telles que des systèmes de découpe au laser, des presses plieuses CNC et tour.

Le magasin de pièces entièrement automatisé, approvisionné avec environ 25 000 articles et qui est conçu pour près de 50 tonnes de matériaux, joue un rôle clé dans la production. «Autrefois, les employés devaient eux-mêmes réunir l'ensemble des pièces pour

chaque kit», explique le directeur Herbert Atzlinger, troisième génération à la tête de l'entreprise familiale. Il poursuit: «cela prenait parfois énormément de temps».

«Aujourd'hui», continue l'ingénieur également titulaire d'une maîtrise de mécanicien d'équipement agricole, «la mise à disposition des produits est en grande partie automatisée». L'automatisation est d'ailleurs tellement étendue que les pièces à prélever sont désignées par un pointeur laser. Et si des



■ La technologie de pointe a remplacé la forge et l'enclume.

composants individuels sont à commander ou à fabriquer spécialement lors de la saisie de l'ensemble à produire, l'électronique sous-jacente calcule immédiatement la date à laquelle le client pourra réceptionner sa commande.

Autrefois, la société Atzlinger ferrait les chevaux, maintenant elle équipe les tracteurs qui les ont remplacés. Plus précisément, l'entreprise travaille sur le développement et la fabrication de systèmes de freinage à air comprimé pour les véhicules agricoles.

Qu'il s'agisse d'une première monte pour tracteurs, de chargeurs télescopiques et de remorques ou bien des kits d'adaptation correspondants, Atzlinger, en qualité d'entreprise certifiée DIN ISO 9001, livre annuellement près de 5 000 unités de systèmes de freins pneumatiques et privilégie la fabrication sur-mesure et les petites séries. Grâce à son expertise spécifique, Atzlinger est toujours là où les constructeurs ne peuvent ou ne veulent pas aller.

Les produits sont généralement livrés prêts à installer, pré-assemblés pour le constructeur ou le distributeur. Cependant, il arrive aussi quelquefois à l'équipe de montage d'Atzlinger de se déplacer pour procéder à l'installation sur le site du client.

Ce n'est donc pas par hasard si les prototypes de nombreux constructeurs renommés, tels que CNH, Deutz ou Liebherr, naissent régulièrement chez Atzlinger. Herbert Atzlinger décrit la procédure courante: «nos techniciens analysent les possibilités, conviennent

d'une solution en accord avec le client puis notre construction basée sur la CAO se fait à l'usine». Les spécialistes autrichiens ne configurent pas seulement le système de freinage, mais se chargent en outre de la conception et de la fabrication d'éléments spécifiques, tels que des supports sur mesure.

La collaboration avec Haldex est une ancienne tradition. Et une nouvelle intensification s'amorce car l'Union Européenne a récemment décidé de mettre en place une réglementation plus stricte en matière de freins pneumatiques pour l'agriculture.

Herbert Atzlinger esquisse les perspectives de

ces nouvelles techniques: «Haldex réunit de manière très adroite les fonctions nécessaires dans de nouvelles solutions comme S-TCV, qui permettent d'économiser de la place et de réduire les coûts».

Selon lui, pour certains clients la tendance est à une valeur ajoutée plus élevée et donc la part de production en interne plus importante. C'est la raison pour laquelle il établit une stratégie double à long terme: «renforcer le domaine de la première monte chez les grands constructeurs» est la première orientation à adopter.

La seconde vise à faire un grand effort de construction, mise au premier plan par les nouvelles réglementations. Il s'agit précisément du domaine de prédilection de l'équipe d'Herbert Atzlinger, et ceci depuis toujours: «nous avons également beaucoup à offrir en matière de soutien à la construction et de conseil pour trouver des solutions optimales», explique-t-il. ■



■ **Herbert Atzlinger:** Directeur de l'entreprise familiale de la troisième génération.



■ Le pointeur laser de l'entrepôt désigne les pièces à prélever.



■ Atzlinger fabrique ses propres composants de la construction à l'usinage CNC.