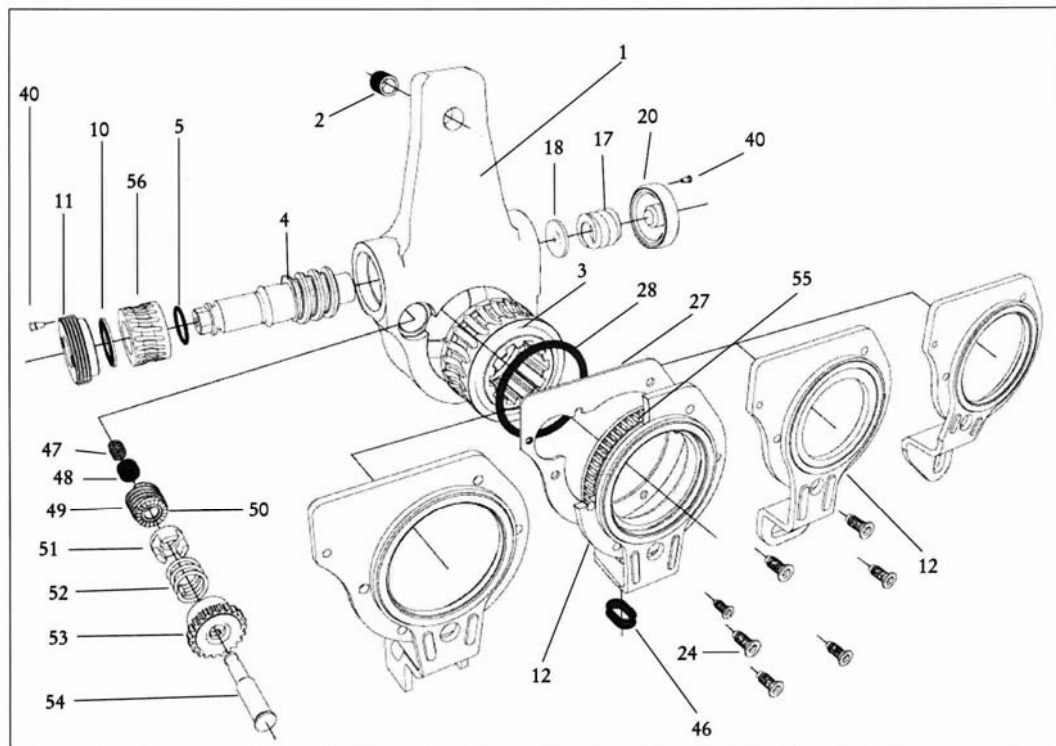


Opis Funkcyjny S-ABA

Przewodnik stosowania 84298-0 do 84298-9



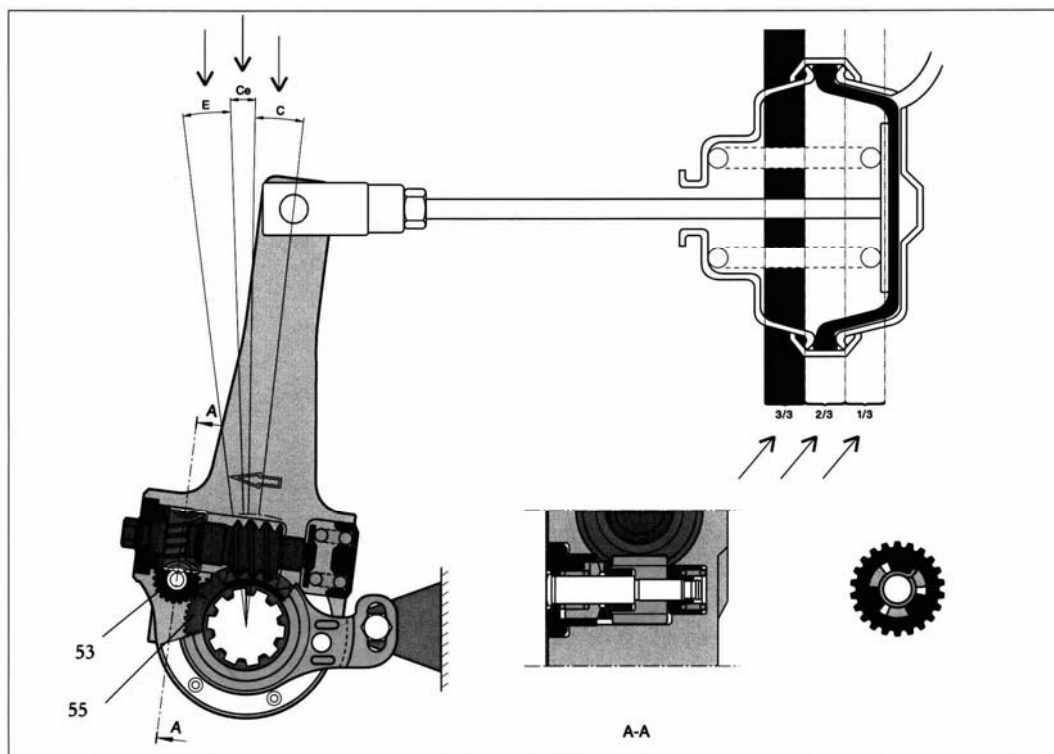
WIDOK ZESPOŁU ROZEBRANEGO 84298-0

- | | |
|---------------------------------|---------------------------|
| 1. Obudowa | 40. Nit |
| 2. Tuleja | 46. Wkład plastikowy |
| 3. limacznica | 47. Spr yna naciskowa |
| 4. Wał limakowy | 48. Wspornik spr yny |
| 5. Pier cie Oringa | 49. ruba regulacyjna |
| 10. Ło ysko igiełkowe | 50. Płytko uz biona |
| 11. Pokrywa przednia | 51. Tarcza sprz gaj ca |
| 12. Zespół jednostki steruj cej | 52. Spr yna koła z batego |
| 17. Spr yna rubowa | 53. Koło z bate |
| 18. Podkładka oporowa | 54. Wał regulatora |
| 24. ruba Torx | 55. Tarcza steruj ca |
| 27. Uszczelnienie | 56. Sprz gnik |
| 28. Pier cie Oringa | |

47 - 54 = zespół regulatora

Opis Funkcyjny S-ABA

Przewodnik stosowania 84298-0 do 84298-9



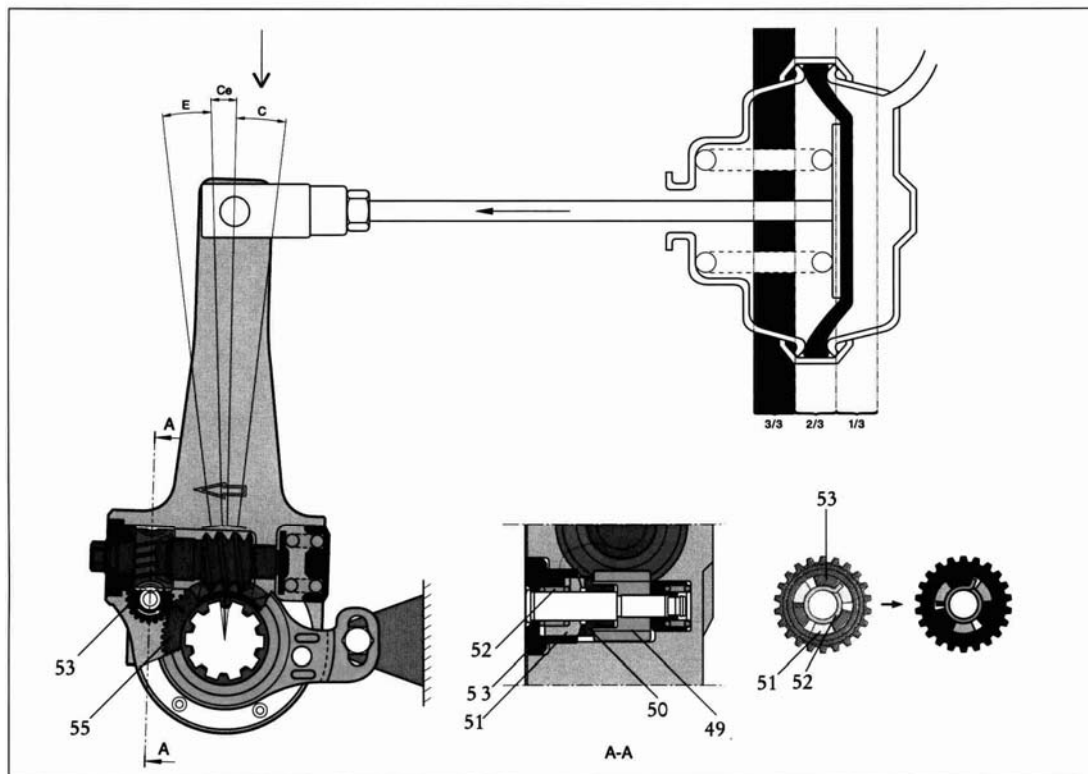
Całkowity skok, (= skok popychacza komory hamulcowej) pełne hamowanie powinno zostać osiągnięte w trzech pełnych pasmach mocy określonego dla rzeczywistej komory hamulcowej, oznaczonej tutaj jako 1/3 i 2/3 całkowitego skoku. Pasma czerwone, 3/3 symbolizuje część skoku całkowitego nie zalecaną do wykorzystywania przez wytwórcę komory hamulcowej (Patrz wykres siły dla rzeczywistej komory hamulcowej). Zauważ zestaw znaków na tarczy sterującej (55) i kole z batym (53), używanych jedynie w celu odniesienia obrazu do obrazu.

84298-1 POŁOŻENIE SPOCZYNKOWE

Cykl hamowania podzielony jest na trzy części: C, skok związany z projektowanym luzem pomiędzy okładziną hamulca a bębniem = skok swobodny. Ce, skok związany z nadmiernym luzem. E, strefa elastyczności.

Opis Funkcyjny S-ABA

Przewodnik stosowania 84298-0 do 84298-9



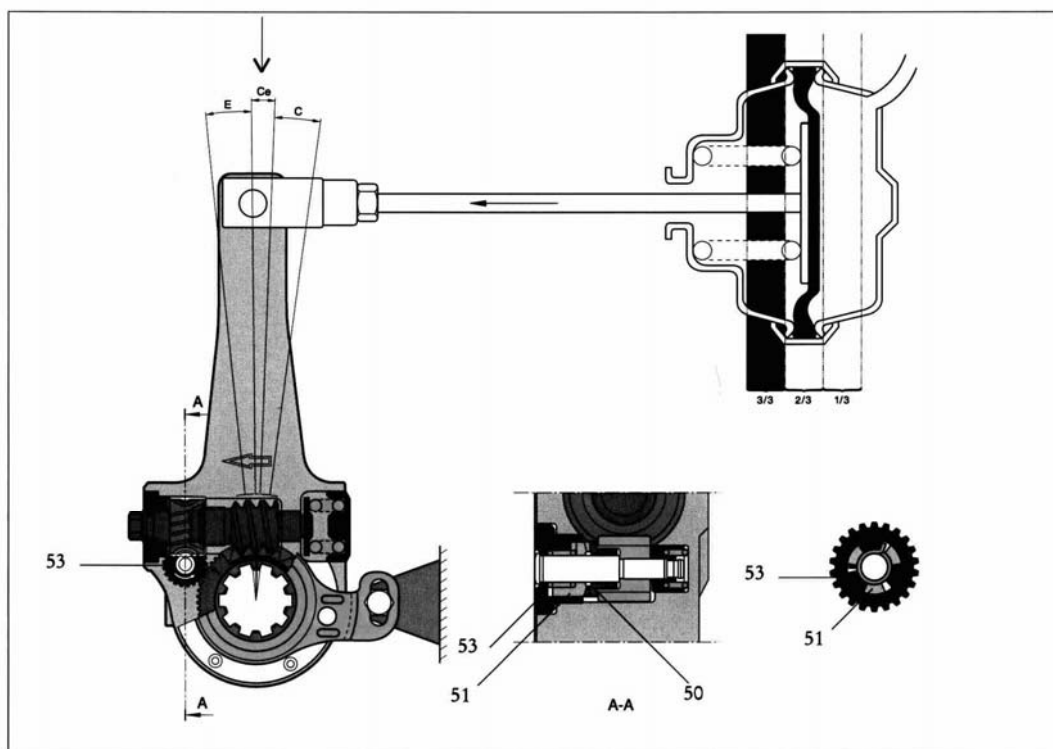
84298-2 HAMOWANIE

Przechodzenie luzu nominalnego C

Regulacyjne koło z białej (53) steruje tarczą sterującą (55) wzdłuż odległości kłowej odpowiadającej wstępnemu określonemu luzowi pomiędzy kołem z białej (53) a tarczą sprężającą (51). Podczas tej sekwencji moment przenoszony przez sprężynę koła z białej (52) maleje. Sprężyna koła z białej (52) przetrzymywana jest pomiędzy kołem z białej (53) a tarczą sprężającą, aby zapewnić zarówno moment, jak i siłę sprężającą dla mechanizmu zapadkowego sprężyną jednokierunkową (50+51) pomiędzy tarczą sprężającą (51) a rubem regulacyjnym (49).

Opis Funkcyjny S-ABA

Przewodnik stosowania 84298-0 do 84298-9



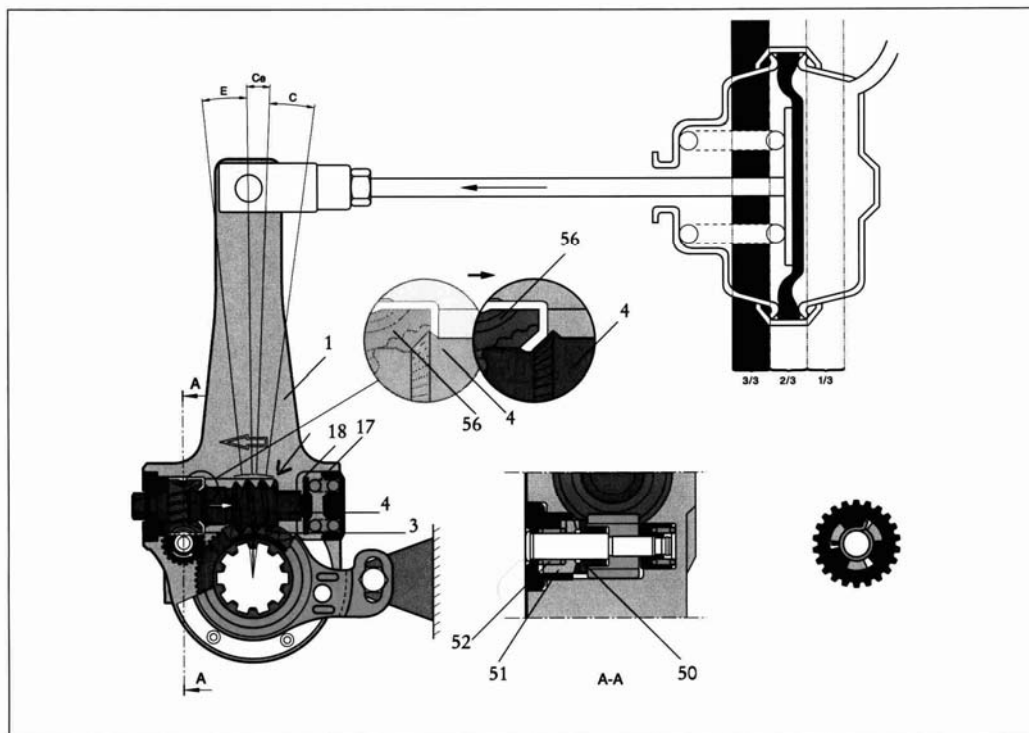
84298-3 HAMOWANIE

Przechodzenie nadmiernego luzu Ce

Podczas tej części skoku koło z białej (53) rozpoczyna napędzać tarczę sprężynową (51) i uzębioną płytkę (50) w kierunku osiowym od siebie. Jeśli luz Ce jest dostatecznie duży, będzie miało miejsce nowe zaczerpnięcie z białej. W normalnych warunkach pracy nowe zaczerpnięcie z białej nie zdarza się, ponieważ zużycie się okładzin jest częściowo kompensowane.

Opis Funkcyjny S-ABA

Przewodnik stosowania 84298-0 do 84298-9



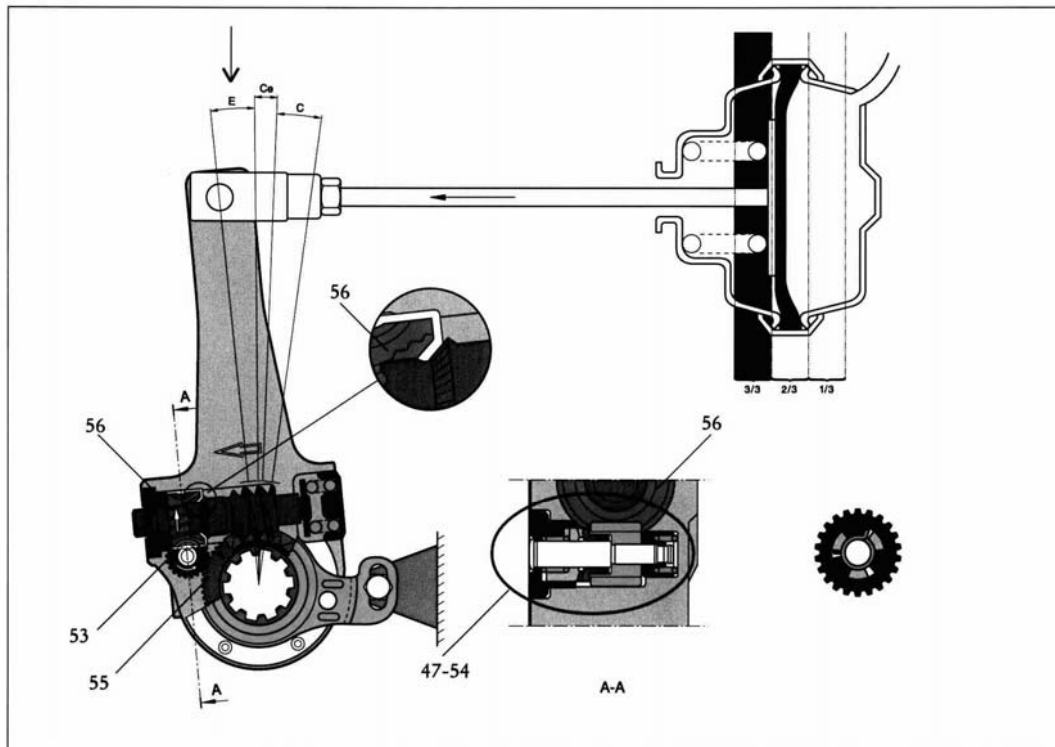
84298-4 HAMOWANIE

Odł czenie mechanizmu regulacyjnego

W tym momencie okładzina hamulca znajduje się w kontakcie z b bнем. Moment wej ciowy przenoszony jest z wału S-cam poprzez limacznic (3), wał limakowy (4) na podkładk oporow (18). Spr yna rubowa (17) jest ciskana poniewa wał limakowy porusza się osiowo w dół a do chwili, gdy osi gnie on swój doln pozycj w kierunku wewn trzniej ciany obudowy (1). Sprz gło sto kowe pomi dzy wałem limakowym (4) a sprz gnikiem (56) jest otwarte. Otwór osiowy pomi dzy tarcz sprz gaj c (51) a uz bion płytk (50) (odpowiednio do Ce) jest teraz ponownie zamkni ty przez spr yn koła z batego (52).

Opis Funkcyjny S-ABA

Przewodnik stosowania 84298-0 do 84298-9

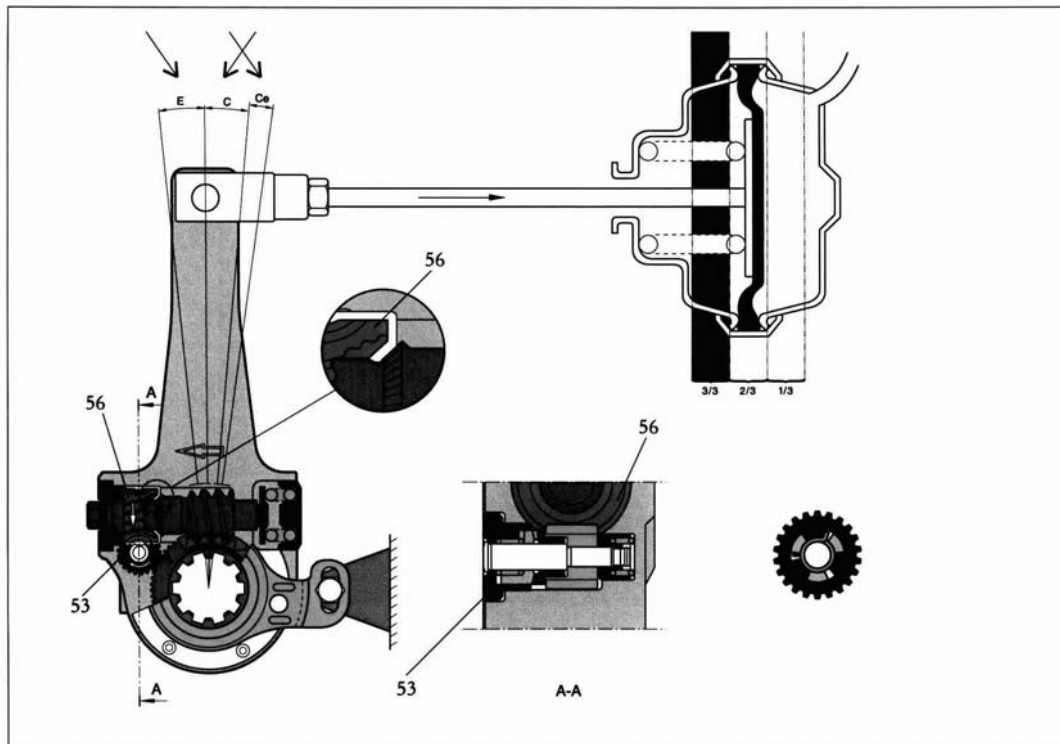


84298-5 HAMOWANIE Hamowanie, strefa elastyczności E

Regulacyjne koło z białą (53) wciśnięte w dół tarczy sterującej (55). Ponieważ sprężyna jest w tej chwili otwarta, zespół regulatora (47-54) może swobodnie obracać koło sprężyny (56).

Opis Funkcyjny S-ABA

Przewodnik stosowania 84298-0 do 84298-9



84298-6 ZWOLNIENIE HAMULCA

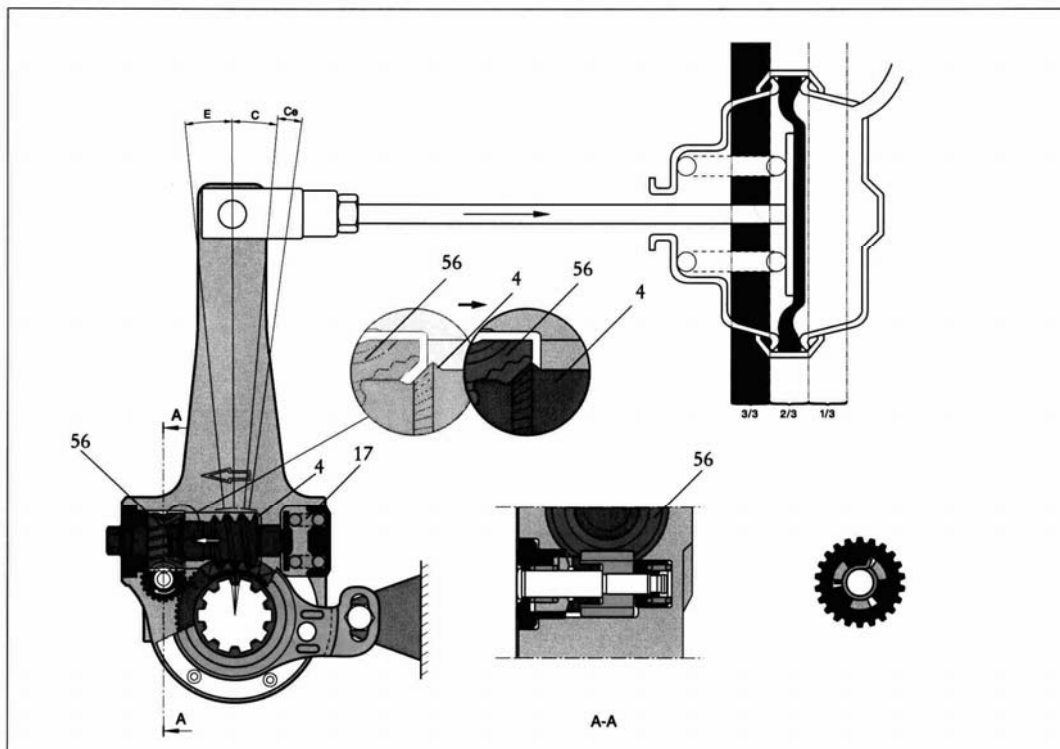
Rozpocz cie zwolnienia hamulca, strefa elastyczno ci E

Regulacyjne koło z białe (53) powraca o odpowiedni odległość do poprzedniego położenia i, ponieważ sprężyna jest otwarta, swobodnie obraca koło sprężyna (56).

Uwaga! Ponieważ podczas ostatniej części ruchu kołowego skoku powrotnego dokonuje się regulacja, C i Ce mają teraz zmienione miejsca.

Opis Funkcyjny S-ABA

Przewodnik stosowania 84298-0 do 84298-9



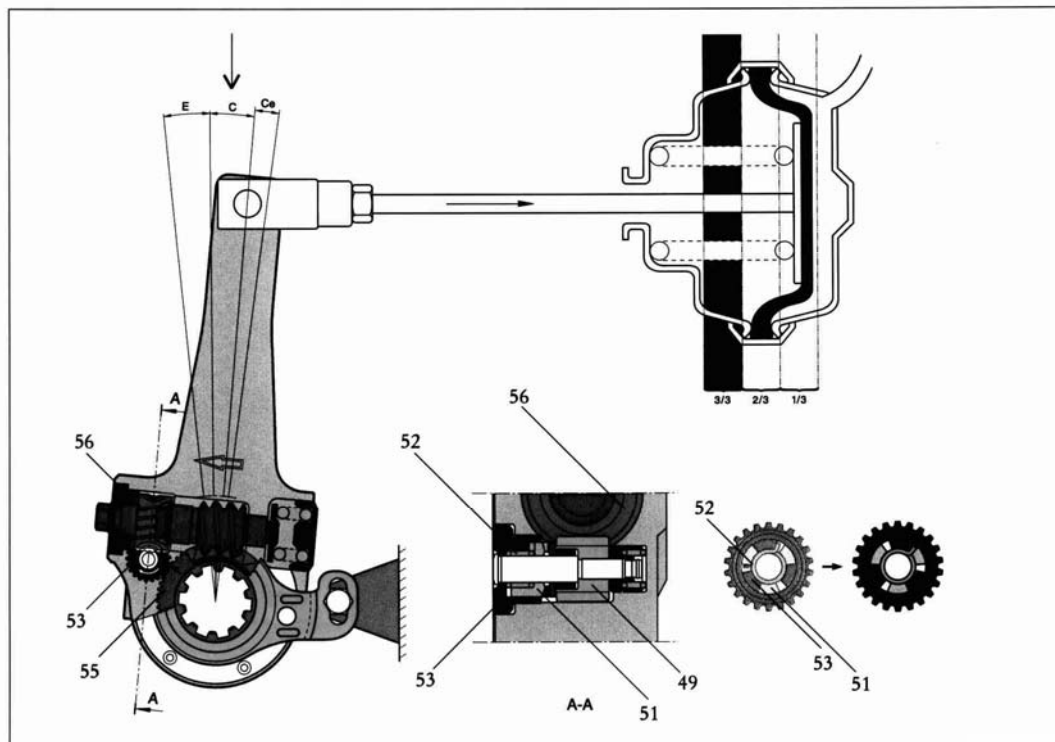
84298-4 ZWOLNIENIE HAMULCA

Półczenie mechanizmu reguluj tego

Przenoszony moment wejściowy w tej chwili zmniejsza się i jest pokonany przez siłę sprężyny rubowej (17). Wał limakowy (4) porusza się w kierunku osiowym a do chwili, gdy osiągnie on sprężynkę (56). Sprężynka stożkowa jest ponownie zał czona.

Opis Funkcyjny S-ABA

Przewodnik stosowania 84298-0 do 84298-9



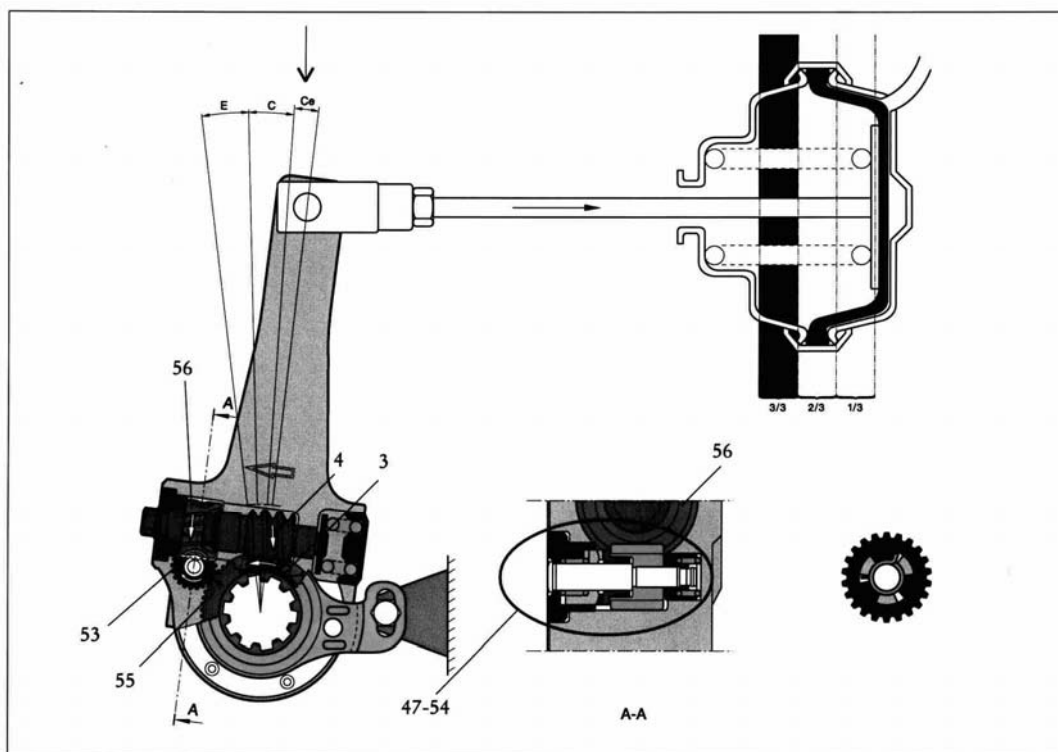
84298-4 ZWOLNIENIE HAMULCA

Przejdźcie przez luz nominalny C

Ponieważ sprężyna stożkowa jest teraz włączona, opór obrotu działający na sprężynkę (56) wzrasta i koło zatrzymuje się. W czasie kontynuacji ruchu powrotnego ABA, koło z bębna (53) toczy dalej tarczę sterującą (55), ale sprężyna koła z bębna (52) z powodu oporu sprężynki (56) nie jest zdolna obrócić tarczy sprężynkowej (51) i tulei regulacyjnej (49). W tej fazie występuje określony luz pomiędzy kołem z bębna (53) a tarczą sprężynkową (51) jest przesunięty. Napina to promieniowo sprężynkę koła z bębna (52).

Opis Funkcyjny S-ABA

Przewodnik stosowania 84298-0 do 84298-9



84298-4 REGULACJA

Przechodzenie Ce, zuycie okładziny jest częściowo kompensowane

Koło z białej (53) toczy się po tarczy sterującej (55) i napędza zespół regulatora (47-54), sprężynnik (56), wał limakowy (4) i koło limakowe