

Haldex

Installation Guide

L31090

Rev. 2/07

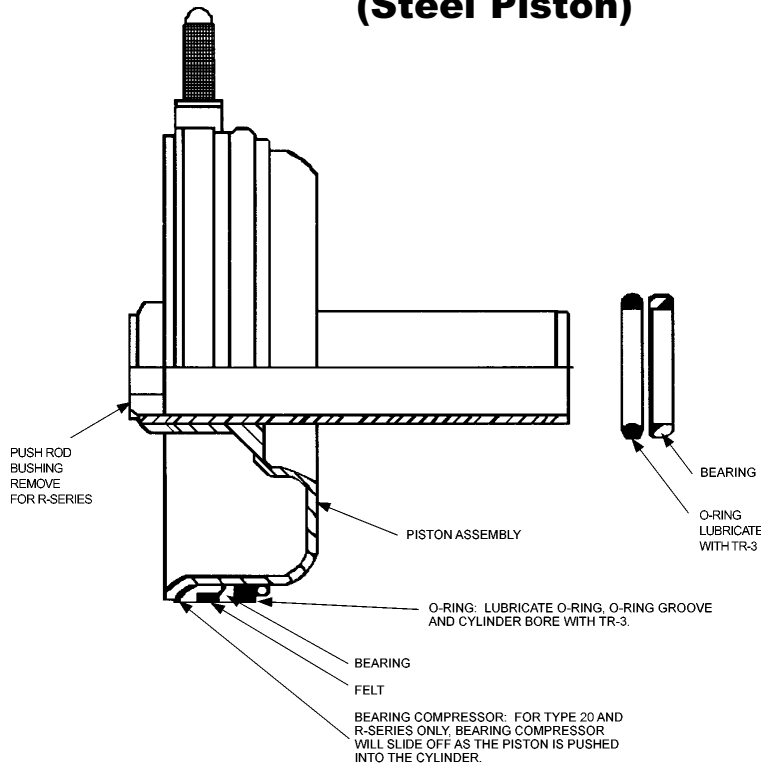


Installation Instructions
Maxibrake I & R Series
Service Part Kit

Instructions For Application Of Maxibrake I & R Series Service Kit Parts (Steel Piston)

1. Apply an even coating of TR-3 lubricant to the cylinder bore.
2. Install the nylon bushing into the outer groove in the cylinder center boss. The sharp corner on the inside diameter of the bushing must be oriented toward the outside of the cylinder.
3. Apply TR-3 lubricant to the inner groove in the cylinder center boss and the small o-ring. Install the o-ring in the groove.
4. Install the bearing on the piston assembly making sure the radiused inside edge is resting against the radius at the piston lip. Remove the push rod bushing from the piston for R-Series actuators.
5. Apply TR-3 lubricant to the piston between the bearing and the wire ring.
6. Coat the large o-ring with TR-3 lubricant and install the o-ring on the piston between the bearing and wire ring.
7. For type 24, 30 & 36 Maxibrake actuators, install the felt wiper in the groove on the piston bearing. Insert the piston assembly into the cylinder while holding the bearing and felt in place.
8. For Maxibrake Type 20 and R-Series actuators, install the felt wiper in the groove on the piston bearing. Apply the bearing compressor strap to hold the felt and bearing in place. Insert the piston assembly into the cylinder. The bearing compressor will slide off and can be reused.
9. Push the piston to the bottom of the cylinder and continue with reassembly. Check to be sure the push rod bushing is **installed** in Maxibrake I Series assemblies and **absent** in Maxibrake R Series assemblies.

(Steel Piston)



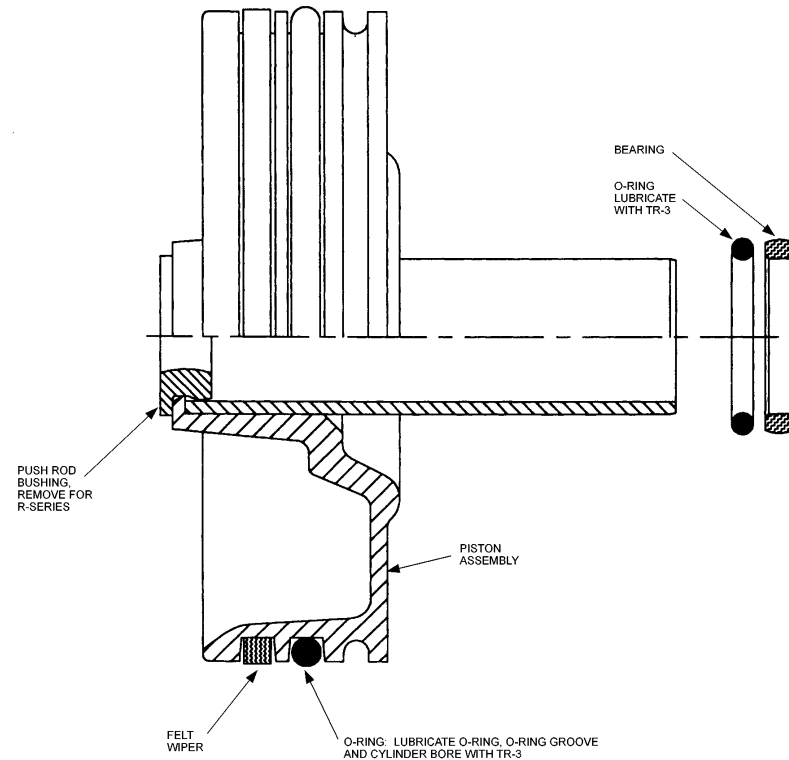
Instructions For Application Of Maxibrake I & R Series Service Kit Parts (Aluminum Piston)

1. Apply an even coating of TR-3 lubricant to the cylinder bore.
2. Install the nylon bearing into the outer groove in the center boss of the cylinder. The sharp corner on the inside diameter of the bearing must be oriented toward the outside of the cylinder.
3. Apply TR-3 lubricant to the inner groove of the cylinder center boss and coat the small o-ring. Install the small o-ring in the inside groove in the cylinder boss.

Aluminum Piston Instructions (Continued)

4. Apply TR-3 lubricant to the center groove in the piston and coat the large o-ring. Install the large o-ring in the center groove on the piston.
5. Install the felt wiper in the piston groove nearest the open end of the piston casting.
6. Insert the piston into the cylinder so the piston insert tube goes through the cylinder center boss and push the piston to the bottom of the cylinder and continue with reassembly. Check to make sure the push rod bushing is **installed** in Maxibrake I and **absent** in Maxibrake R Series assemblies.

(Aluminum Piston)



Haldex

Installation Guide

L31090

Rev. 2/07

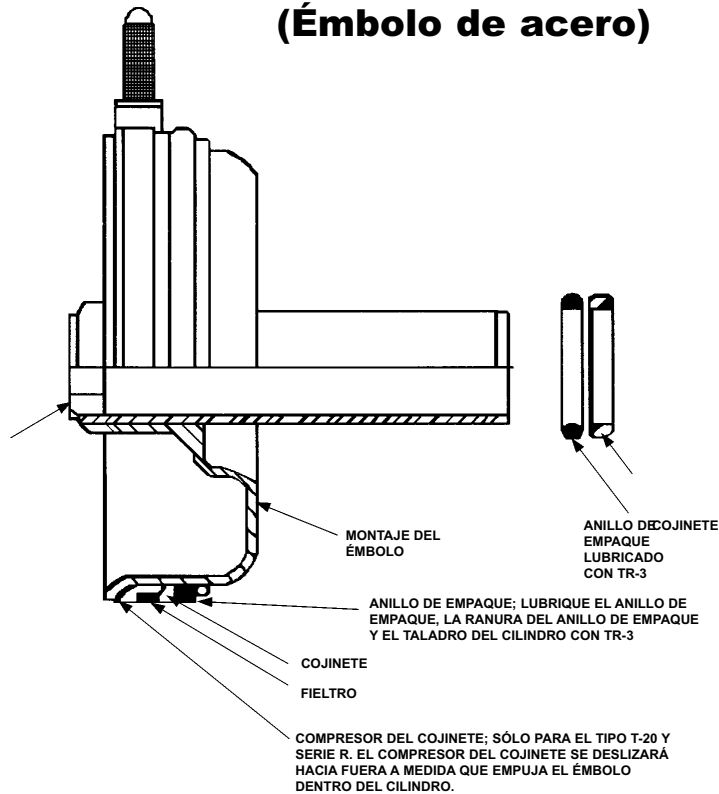


Hoja de instrucciones para el
Juego de repuestos de servicio
Maxibrake I y Serie R

Instrucciones para la aplicación de los repuestos del juego de servicio Maxibrake I Serie R (émbolo de acero)

1. Aplique una capa pareja de lubricante TR-3 al diámetro central del cilindro.
2. Instale el buje de nilón en la ranura exterior en la protuberancia del centro del cilindro. Debe colocar el ángulo puntiagudo del diámetro interior del buje hacia fuera del cilindro.
3. Aplique lubricante TR-3 a la ranura interna de la protuberancia del centro del cilindro y en el anillo de empaque pequeño. Instale el anillo de empaque en la ranura.
4. Instale el cojinete en el montaje del émbolo asegurándose de que la orilla curvada interior esté apoyada sobre el radio en el borde del émbolo. Retire el buje de la biela del émbolo para los accionadores Serie R.
5. Aplique lubricante TR-3 al émbolo entre el cojinete y el anillo de retención de cable.
6. Cubra el anillo de empaque grande con lubricante TR-3 e instale el anillo de empaque en el émbolo entre el cojinete y el anillo de cable.
7. Para los accionadores Maxibrake tipo 24, 30 y 36 instale el paño de fieltro en la ranura sobre el cojinete del émbolo. Inserte el montaje dentro del cilindro a la vez que sostiene el cojinete y el fieltro en su sitio.
8. Para Maxibrake tipo 20 y para los accionadores Serie R, instale el paño de fieltro en la ranura sobre el cojinete del émbolo. Aplique la correa del compresor del cojinete para mantener el fieltro y el cojinete en su sitio. Inserte el montaje del émbolo dentro del cilindro. El compresor del cojinete se deslizará hacia fuera y puede volver a utilizarlo.
9. Empuje el émbolo hacia la parte inferior del cilindro y continúe con el procedimiento para montar de nuevo. Asegúrese de que el buje de la biela esté **instalado** en los montajes de Maxibrake Serie I y que **no** esté instalado en los montajes de Maxibrake Serie R.

(Émbolo de acero)



Instrucciones para la aplicación de los repuestos del juego de servicio de Maxibrake I Serie R (émbolo de aluminio)

1. Aplique una capa pareja de lubricante TR-3 al taladro del cilindro.
2. Instale el buje de nilón en la ranura exterior en la protuberancia del centro del cilindro. Debe colocar el ángulo puntiagudo del diámetro interior del buje hacia fuera del cilindro.
3. Aplique lubricante TR-3 a la ranura interna de la protuberancia del centro del cilindro y cubra el anillo de empaque pequeño. Instale el anillo de empaque dentro de la ranura de la protuberancia del cilindro.

Aluminum Piston Instructions (Cont)

4. Aplique lubricante TR-3 a la ranura del centro en el émbolo y cubra el anillo de empaque grande. Instale el anillo de empaque grande en la ranura del centro del émbolo.
5. Instale el paño de fieltro en la ranura del émbolo que se encuentra más cerca del extremo abierto de la pieza fundida del émbolo.
6. Inserte el émbolo dentro del cilindro de manera que el tubo de inserción del émbolo atraviese la protuberancia del centro del émbolo y empújelo hacia la parte inferior del cilindro y continúe con el procedimiento para montar de nuevo. Asegúrese de que el buje de la biela esté **instalado** en los montajes de Maxibrake I y de que **no** esté instalado en los montajes de Maxibrake Serie R.

(Émbolo de aluminio)

