

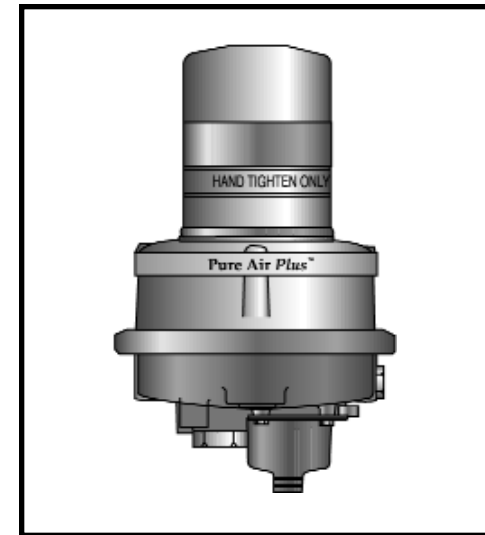
OPERATIONAL CHECKS

L31139

8/01

After repairs are completed and air lines are reconnected, start the engine, build-up pressure to 100 psi and shut off the engine. Check for air leaks at the inlet and outlet of the dryer. Correct any leakage problem. Restart the engine and build-up pressure to cut-out pressure. At cut-out pressure the dryer purge valve opens and immediately expels a large volume of air, followed by a slow flow of air lasting approximately thirty seconds. Check for leakage at these locations to insure the Pure Air Plus Air Dryer operates properly.

- A. Compressor unloader mechanism.
- B. Governor.
- C. Drain cock and safety valve in first (supply) reservoir.
- D. All air connections leading to and from the first (supply) reservoir.



Installation Instructions Pure Air Plus Turbo-Saver™ Repair Kit (DQ6031)



Haldex Brake Products Corp.
North American Sales Division
10707 N.W. Airworld Drive
Kansas City, MO 64153-1215
Phone: (816) 891-2470

Haldex Limited
North American Sales Division
525 Southgate Drive, Unit 1
Guelph, Ontario
CANADA N1G 3W6
Phone: (519) 826-7723 - Fax: (519) 826-9497

WARNING

When working on air system components the following precautions should be observed.

1. Stop engine when working under a vehicle. Always block the vehicle wheels to prevent a fore or aft roll. Bleeding off system air pressure may cause the vehicle to roll. Keep hands away from brake chamber push rods and brake adjusters; they may apply as system pressure drops.
2. Never connect or disconnect a hose or line containing air pressure. It may whip as air escapes. Never remove a component or a pipe plug unless you are certain all system air pressure has been exhausted.
3. Never exceed recommended working air pressure and always wear safety glasses when working with air pressure. Never look directly into component ports or direct a pressurized air flow at anyone.
4. Never attempt to disassemble a component until you have read and understood all recommended procedures. Some components contain powerful springs and injury can result if not properly disassembled. Use only proper tools and observe all precautions pertaining to the use of those tools.

Pure Air Plus Turbo-Saver™ Repair Kit (DQ6031)			
Quantity	Description	Quantity	Description
1	Piston	1	Valve Disc
1	Piston O-Ring (1/2 ID)	1	Screw, Thread Form
1	End Cap O-Ring (3/4 ID)		

It is recommended that the Pure Air Plus Air Dryer be removed from the vehicle prior to performing this repair service.

NOTE "A": When servicing a Pure Air Plus Air Dryer that has been in operation for more than one year, it is recommended that the coalescing filter be replaced. If the dryer has been in operation for more than three years, it is recommended that both the coalescing filter and the desiccant canister be replaced. Desiccant Canister Kit (DQ6022); Coalescing Filter Kit (DQ6021).

Lubricate all o-rings and seals with included grease prior to assembly.

NOTE "B": When servicing the N-4251 Series Pure Air Plus Air Dryer (DA33200), a stainless steel spring will be located between the control port end cap and the Turbo-Saver™ piston. At assembly, the SS spring is to be re-installed in the control port after the piston is installed and before the cap is installed.

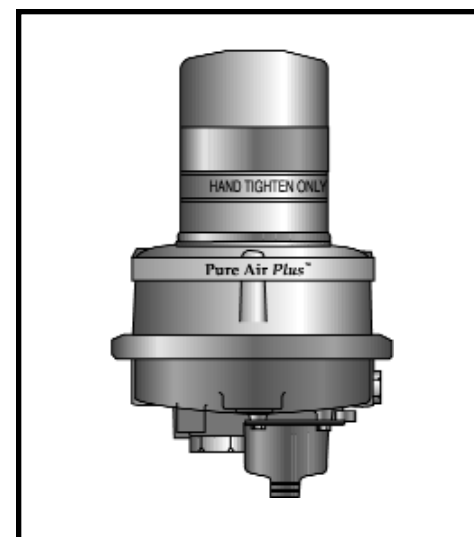
TURBO-SAVER™ VALVE INSTALLATION INSTRUCTIONS

DRAIN ALL AIR FROM THE VEHICLE RESERVOIRS BEFORE YOU BEGIN THIS PROCEDURE.

1. Loosen desiccant canister with a strap wrench (OTC#7206, Snap-On #A91C, or equivalent) at the base of the canister and spin off by hand. Set the canister aside or discard. (See NOTE "A").
2. Remove the coalescing filter and either set aside or discard. (See NOTE "A").
3. Remove control port end cap and discard the o-ring (See NOTE "B").
4. Disconnect the inlet air line from the dryer.
5. Using a large flat blade screwdriver in the control port side and a 1/4" hex head socket screwdriver in the inlet side, loosen and remove the screw. Remove the Turbo-Saver™ piston and discard. Using long needle nose pliers, remove the valve disc through the coalescing filter housing.
6. Install small lubricated o-ring on the Turbo-Saver™ piston body.
7. Using long needle nose pliers hold the valve disc in position through coalescing filter housing.
8. Insert 1/4" hex head thread forming screw through the dryer inlet and through the valve disc. Lubricate the control port bore.
9. Through the control port opening, insert the new Turbo-Saver™ piston body and screw together. Torque to 17-20 in. lbs. (See NOTE "B").
10. Install a new lubricated o-ring on control port end cap and thread into dryer. Torque to 35-50 ft. lbs.
11. Install coalescing filter.
12. Thread desiccant canister onto dryer and hand tighten.
13. Reconnect inlet and control air line.

Después de haber realizado la reparación y cuando haya vuelto a conectar las líneas de aire, arranque el motor y permita que la presión ascienda hasta 100 psi y, a continuación, desconecte el motor. Compruebe si hay fugas de aire en la entrada y salida del secador. Si hubiera alguna fuga, repárelo del modo que sea necesario. Vuelva a arrancar el motor y deje que la presión ascienda hasta la presión de desconexión. Al alcanzar la presión de desconexión, la válvula de purga del secador se abrirá y expulsará inmediatamente un gran volumen de aire seguido por un flujo lento de aire que se prolongará durante, aproximadamente, unos 30 segundos. Compruebe si se producen fugas y asegúrese de que el secador de aire Pure Air Plus funciona del modo correcto.

- A. Mecanismo del descargador del compresor.
- B. Regulador.
- C. Grifo de purga y válvula de seguridad en el primer depósito (suministro).
- D. Todas las conexiones de aire de entrada a y desde el primer depósito (suministro).



Instrucciones de instalación
Pure Air Plus
Kit de reparación de Turbo-Saver™
(DQ6031)

ADVERTENCIA

Cuando trabaje en componentes de sistemas neumáticos, deberá respetar las precauciones siguientes.

1. Cuando trabaje debajo de un vehículo, detenga el motor. Bloquee las ruedas del vehículo para evitar un desplazamiento longitudinal. Es posible que al purgar la presión neumática del sistema el vehículo se mueva. Mantenga las manos alejadas de las barras de empuje de la cámara del freno y de los ajustadores del freno ya que pueden cerrarse cuando descienda la presión del sistema.
2. No conecte, ni desconecte nunca una línea o una manguera con presión de aire. Ya que puede moverse violentamente al tiempo que escapa el aire. No retire nunca un componente, ni ningún tapón de tubería hasta que no esté totalmente seguro de que el sistema está sin presión.
3. No exceda nunca la presión de aire de trabajo que se recomienda y póngase siempre gafas de seguridad cuando trabaje con componentes cometidos a presión de aire. No mire nunca directamente en los puertos de los componentes o a un flujo de aire a presión.
4. No intente desmontar un componente sin haber leído y comprendido los procedimientos que se recomiendan. Algunos componentes contienen resortes peligrosos que pueden causar graves daños corporales si no se desmontan del modo correcto. Utilice solamente las herramientas adecuadas y respete siempre todas las precauciones que correspondientes al uso de tales herramientas.

Pure Air Plus Kit de reparación Turbo-Saver™ (DQ6031)			
Cantidad	Descripción	Cantidad	Descripción
1	Pistón	1	Disco de válvula
1	Junta tórica de pistón (1/2 DI)	1	Tornillo, roscado
1	Junta tórica de tapón del extremo (3/4 DI)		

Antes de comenzar la reparación, se recomienda desmontar el secador de aire Pure Air Plus del vehículo.

NOTA "A": Cuando se vaya a reparar un secador de are Pure Air Plus que haya estado en funcionamiento durante más de un año, se recomienda cambiar el filtro coalescente. Si el secador ha estado en funcionamiento durante más de tres (3) años, se recomienda cambiar el filtro coalescente y la caja desecante. Kit de caja desecante (DQ6022),. Kit de filtro coalescente (DQ6021).

Engrase todas las juntas tóricas y los sellos con la grasa que se suministra antes de montarlos.

NOTA "B": Cuando se vaya a reparar el secador de aire Pure Air Plus Serie N-4251 (DA33200) tenga en cuenta que el resorte de acero inoxidable que se encuentra entre el tapón del extremo del puerto de control y el pistón Turbo-Saver™, deberá reinstalarse en el puerto de control antes de volver a colocar el tapón.

VÁLVULA TURBO-SAVER™ INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

ANTES DE COMENZAR A REALIZAR EL PROCEDIMIENTO QUE SE DESCRIBE A CONTINUACIÓN, DEBERÁ DRENAR TODO EL AIRE DE LOS DEPÓSITOS DEL VEHÍCULO.

1. Afloje la caja desecante con una llave de cinta (OTC N°7206, Presión N°A91C o una equivalente) desde la base de la caja y desatornillela a mano. Guarde la caja o bien, deséchela (consulte la NOTA "A").
2. Retire el filtro coalescente y guárdelo o bien, deséchelo (consulte la NOTA "A").
3. Retire el tapón del extremo del puerto de control y deseche la junta tórica (consulte la NOTA "B").
4. Desconecte la línea de aire de entrada del secador.
5. Utilice un destornillador plano largo en el lateral del puerto de control y un destornillador de cabeza hueca hexagonal de 1/4" en el lateral de entrada para aflojar y retirar el tornillo. Retire el pistón Turbo-Saver™ y deséchelo. Con unos alicates de punta larga, retire el disco de válvula a través de la carcasa del filtro coalescente.
6. Coloque una junta tórica pequeña engrasada en el cuerpo del pistón Turbo-Saver™.
7. Sujete con unos alicates de punta larga el disco de válvula en su posición a través de la carcasa del filtro coalescente.
8. Introduzca el tornillo con rosca de cabeza hexagonal a través de la entrada del secador y del disco de válvula. Engrase el agujero del puerto de control.
9. Introduzca el cuerpo del pistón Turbo-Saver™ nuevo a través de la apertura del puerto de control y atorníllelos juntos. El par de apriete debe ser de 17-20 pulgadas libras (consulte la NOTA "B").
10. Coloque una junta tórica nueva engrasada en el tapón del extremo del puerto de control y rósquelo dentro del secador. El par de apriete debe ser de 35-50 pies libras.
11. Instale el filtro coalescente.
12. Rosque la caja desecante en el secador y apriételo a mano.
13. Vuelva a conectar la línea de aire de control y la entrada.