

## OPERATIONAL CHECKS

After repairs are completed and air lines are reconnected, start the engine, build-up pressure to 100 psi and shut off the engine. Check for air leaks at the inlet and outlet of the dryer. Correct any leakage problem. Restart the engine and build-up pressure to cut-out pressure. At cut-out pressure the dryer purge valve opens and immediately expels a large volume of air, followed by a slow flow of air lasting approximately thirty seconds. Check for leakage at these locations to insure the **PURest** Air Dryer operates properly.

- A. Compressor unloader mechanism.
- B. Governor.
- C. Drain cock and safety valve in first (supply) reservoir.
- D. All air connections leading to and from the first (supply) reservoir.



### Commercial Vehicle Systems

**Haldex Brake Products Corporation**  
10707 N.W. Airworld Drive  
Kansas City, MO 64153-1215  
Phone: (816) 891-2470  
Fax: (816) 801-4198

**Haldex Limited**  
525 Southgate Drive, Unit 1  
Guelph, Ontario Canada N1G 3W6  
Phone: (519) 826-7723  
Fax: (519) 826-9497

[www.hbsna.com](http://www.hbsna.com)

Rev. 2/07 2.5M ART L31176 (Created 9/02)

**Haldex**

## Installation Guide

**L31176**

Rev. 2/07



Installation Instructions  
PURest® Air Dryer  
Turbo-Saver™ Repair Kit (DQ6052)

## **WARNING**

When working on air system components the following precautions should be observed.

1. Stop engine when working under a vehicle. Always block the vehicle wheels to prevent a fore or aft roll. Bleeding off system air pressure may cause the vehicle to roll. Keep hands away from brake chamber push rods and brake adjusters; they may apply as system pressure drops.
2. Never connect or disconnect a hose or line containing air pressure. It may whip as air escapes. Never remove a component or a pipe plug unless you are certain all system air pressure has been exhausted.
3. Never exceed recommended working air pressure and always wear safety glasses when working with air pressure. Never look directly into component ports or direct a pressurized air flow at anyone.
4. Never attempt to disassemble a component until you have read and understood all recommended procedures. Some components contain powerful springs and injury can result if not properly disassembled. Use only proper tools and observe all precautions pertaining to the use of those tools.

### **PURest Turbo-Saver™ Repair Kit (DQ6052)**

| Quantity | Description             |
|----------|-------------------------|
| 1        | Piston                  |
| 1        | Piston O-Ring (1/2 ID)  |
| 1        | End Cap O-Ring (3/4 ID) |
| 1        | End Cap                 |

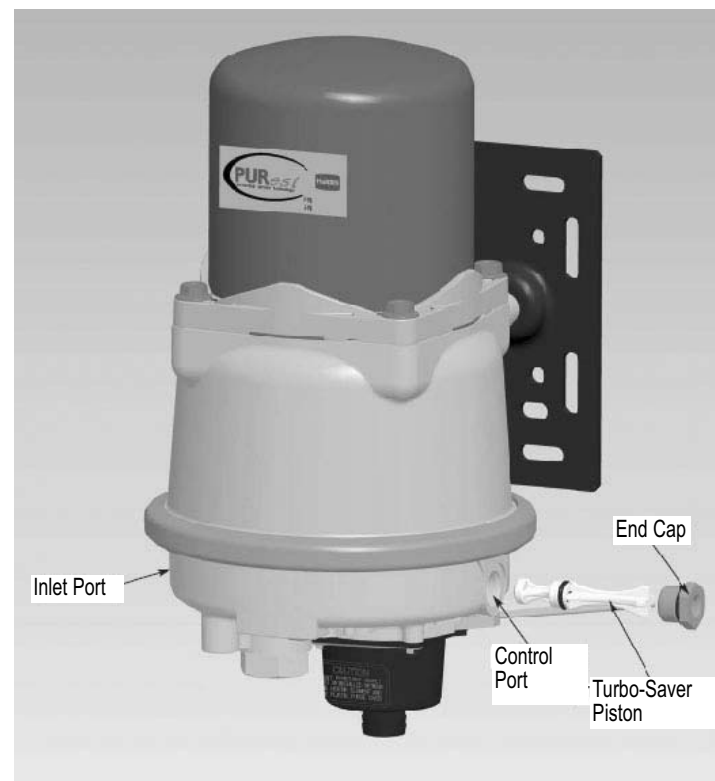
**NOTE:** Servicing of the Turbo-Saver™ can be accomplished without removing the **PURest** Air Dryer from the vehicle.

Lubricate all o-rings and seals with included grease prior to assembly.

## **TURBO-SAVER™ VALVE INSTALLATION INSTRUCTIONS**

### **DRAIN ALL AIR FROM THE VEHICLE RESERVOIRS BEFORE YOU BEGIN THIS PROCEDURE.**

1. Remove control port end cap and discard.
2. Disconnect the inlet air line from the dryer.
3. Insert a long shank screwdriver into the inlet port and press the Turbo-Saver™ piston out through the control port and discard.
4. Install small lubricated o-ring on the Turbo-Saver™ piston body.
5. Lubricate the control port bore.
6. Through the control port opening, insert the new Turbo-Saver™ piston.
7. Install a new lubricated o-ring on control port end cap from kit and thread into dryer. Torque to 35-50 ft. lbs.
8. Reconnect inlet and control air line.



## VERIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO

Después de que estén finalizadas las reparaciones y se hayan conectado de nuevo los conductos de aire, encienda el motor, acumule la presión a 100 psi y apague el motor. Revise en busca de fugas de aire en la entrada y en la salida del secador. Corrija cualquier problema de fugas. Reinicie el motor y acumule presión hasta la presión de cortacircuitos. En la presión de cortacircuitos se abre la válvula de purga del secador e inmediatamente expelle una gran cantidad de aire, seguida de una suave corriente de aire que dura aproximadamente treinta segundos. Revise en busca de fugas en estas áreas para asegurarse que el secador por aire **PURest** funciona adecuadamente.

- A. Mecanismo de descargador del compresor
- B. Gobernador
- C. Llave de paso del drenaje y válvula de seguridad en el primer depósito (reserva)
- D. Todas las conexiones de aire que conduzcan a, y desde el primer depósito (reserva).

**Haldex**

## Instrucciones Para La Instalacion

**L31176**

Rev. 2/07



Instrucciones Para La Instalacion  
PURest  
Juego De Reparacion Turbo-Saver™  
(DQ6052)

## **ADVERTENCIA**

Al trabajar con componentes que se basan en sistemas de aire, deben observarse las siguientes precauciones.

1. Detenga el motor cuando trabaje bajo un vehículo. Siempre asegure las ruedas del vehículo para prevenir un balanceo delantero o trasero. Sangrar la presión del aire del sistema puede ocasionar que el vehículo ruede. Mantenga las manos alejadas de la cámara de frenos, de las bielas y de los ajustadores flojos; éstos se pueden activar mientras desciende la presión del sistema.
2. Nunca conecte o desconecte una manguera o conducto que contenga presión de aire. Ésta puede batirse mientras el aire se escapa. Nunca retire un componente o un conector de la tubería a menos que usted esté seguro de que toda la presión de aire del sistema se ha acabado.
3. Nunca exceda la presión de aire de trabajo recomendada y siempre utilice anteojos de protección cuando trabaje con la presión de aire. Nunca mire directamente dentro de los puertos del componente ni dirija una corriente de aire presurizada a alguien.
4. Nunca intente desmontar un componente hasta que haya leído y entendido todos los procedimientos recomendados. Algunos componentes contienen resortes con fuerza y pueden ocasionar daños si no se desmontan en forma adecuada. Utilice solamente las herramientas apropiadas y tome en cuenta todas las precauciones relacionadas con el uso de esas herramientas.

### **JUEGO DE REPARACIÓN Turbo-Saver™ (DQ6052) PURest**

| CANTIDAD | DESCRIPCIÓN                                 |
|----------|---------------------------------------------|
| 1        | Pistón                                      |
| 1        | Anillo de empaque del pistón (½ DI)         |
| 1        | Anillo de empaque del tapón terminal (¾ DI) |
| 1        | Tapón Terminal                              |

**NOTA:** Se puede realizar el servicio del Turbo-Saver™ sin retirar el secador por aire **PURest** del vehículo.

Antes del montaje, lubrique todos los sellos y anillos de empaque con la grasa que se incluye.

## **INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN VÁLVULA TURBO-SAVER™**

### **DRENE TODO EL AIRE DE LOS TANQUES DEL VEHÍCULO ANTES DE INICIAR ESTE PROCEDIMIENTO.**

1. Retire el tapón terminal del puerto de control y deséchelo.
2. Desconecte del secador el conducto de aire de entrada.
3. Introduzca un destornillador largo de mango en el puerto de entrada y presione el pistón del Turbo-Saver™ hacia afuera a través del puerto de control y deséchelo.
4. Instale el anillo de empaque pequeño en el cuerpo del pistón del Turbo-Saver™.
5. Lubrique el diámetro interior del puerto de control.
6. Introduzca el nuevo pistón del Turbo-Saver™ a través de la abertura del puerto de control.
7. Instale el nuevo anillo de empaque en el tapón terminal del puerto de control y enrósquelo en el secador. Aplique una torsión de 35-50 pies lbs.
8. Conecte de nuevo el conducto de aire de control y entrada.

