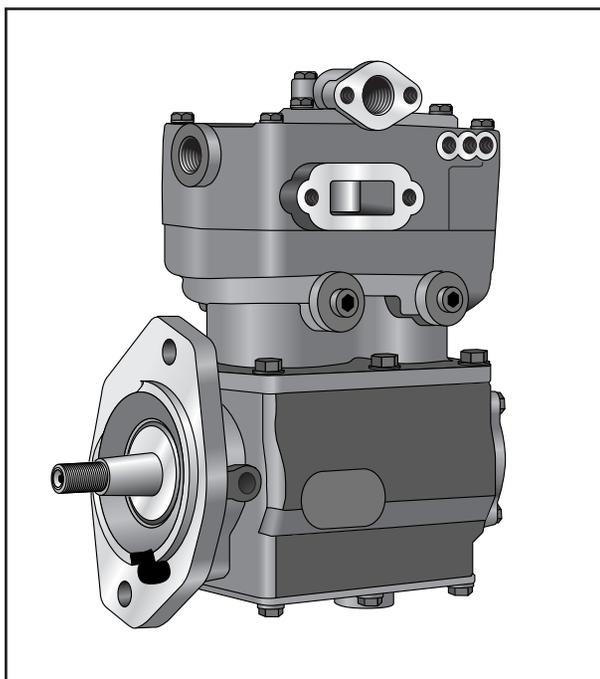
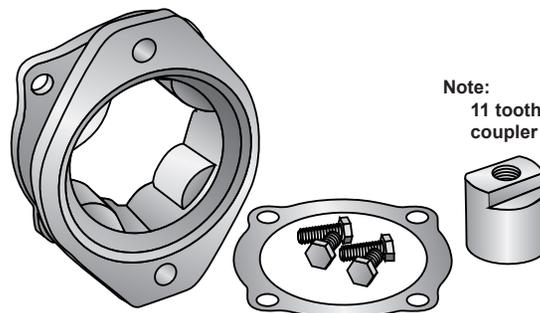


L31050W
Rev. 1/02



**COMPRESSOR INSTALLATION
CUMMINS C-SERIES
EL13220 EL13220X**



Note:
11 tooth
coupler

SN3072BW

THRU DRIVE MODEL

Some C-Series engines are designed to drive the power steering pump off the rear of the air compressor.

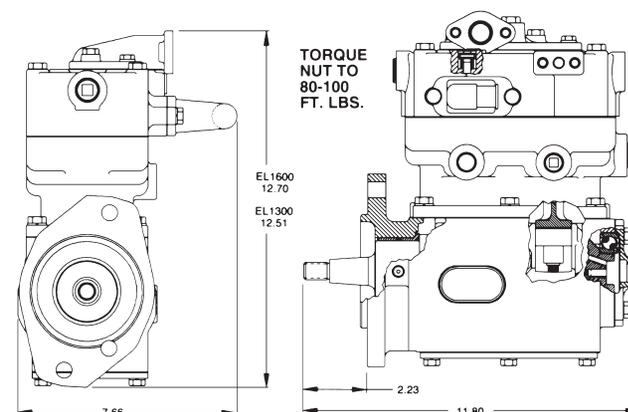
If the existing components cannot be reused, the thru drive kit above can be purchased from Haldex. The Bendix thru drive adapter housing will not fit the Haldex compressor.

• ASK THESE QUESTIONS:

1. Are all water ports 1/2" NPT?
EL1300 and EL1600 are all 1/2".
2. Will additional lines and fittings be required to relocate the governor?
3. Will additional water lines and fittings be required for installation?

• OPTIONAL INSTALLATION CHOICES:

1. Remote mount governor.
2. Remote mount air cleaner.
3. Head can be rotated 180°.



• CHANGEOVER MATERIALS THAT MUST BE SUPPLIED:

1. This compressor is equipped with side discharge manifold SN3711AH. It can be connected to the discharge line with a 1/2" pipe to 5/8" or 3/4" tube elbow.
2. Possibly need 1/2" to 3/8" water port reducers.
3. If replacement is changed to naturally aspirated - supply plug to plug the turbocharger port on the engine.

• CHANGEOVER MATERIAL THAT SHOULD BE CONSIDERED:

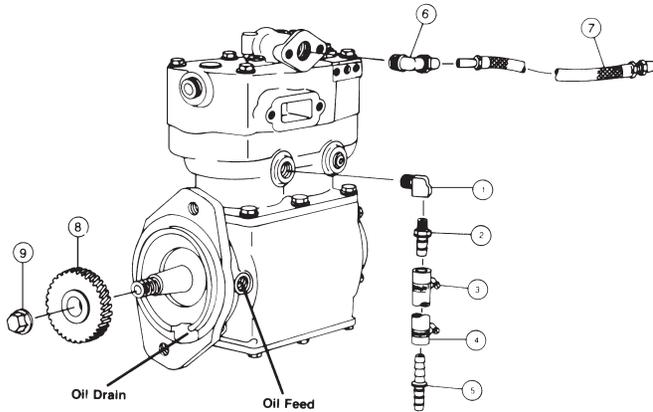
1. For ease of changeover and extended life of the compressor use the KN17500 series flexible Teflon discharge line kit.
2. Let the compressor breathe - use a KN19040 heavy duty filter.
3. Universal waterline kit. SN3502 to hook-up coolant lines.

• CHANGEOVER MATERIAL THAT MIGHT BE REQUIRED:

1. Remote mount governor kit SN4011B.
2. Drive gear and drive coupler.
3. Thru drive kit.

COMPRESSOR ILLUSTRATION
EL13220 EL13220X

Cummins C-Series



ITEM	DESCRIPTION	COMMENT
1.	Elbow 1/2"	b
2.	Hose Fitting 1/2" Pipe to 1/2" Hose	b
3.	Hose Clamp	b
4.	Water Hose 1/2" ID	b
5.	Hose to Hose Coupling 1/2"	b
6.	Tubing Elbow 41 x 512	d
7.	Discharge Line KN17500	c
8.	Drive Gear (Cummins Number 3903304)	e
9.	Nut (Cummins Number 3903269)	e
A	Intake Manifold Mounting Flange	
B	Governor Mounting Flange	

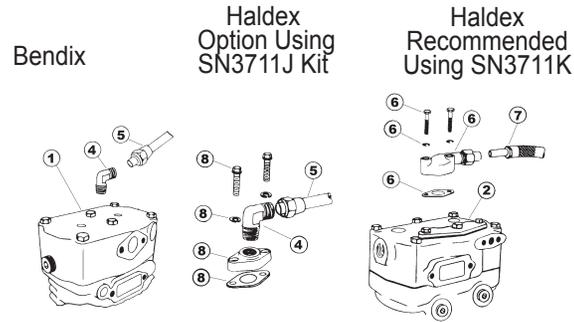
All units for this application have a flange oil drain. Drive Gear (Item 8) can generally be reused. Allow enough time to purchase this item if the gear is not in reusable condition.

COMMENT KEY:

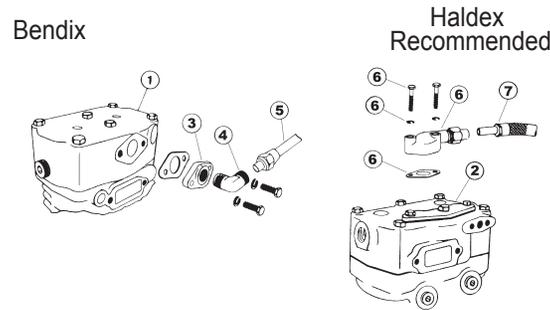
- a Provided with Compressor
- b Part of SN3502 Kit
- c Part of SN3711K Kit
- d Order from Haldex
- e Order from Engine Manufacturer

AIR DISCHARGE

Bendix Top Discharge to Haldex Top Discharge



Bendix Side Discharge to Haldex Top Discharge



Item	Description
1	..Bendix Unit
2	..Haldex Unit
3	..Bendix Manifold
4	..1/2" Pipe to 5/8" or 3/4" Tubing Elbow
5	..Existing Discharge Line
6	..Discharge Manifold (See Options)
7	..KN17500 Series Flexible Discharge Line
8	..SN3711J Manifold Kit

Increased Air Flow

The Haldex recommended manifold kit offers a smoother and less abrupt change in direction of discharge air flow. The Haldex recommended manifold will give a quicker air delivery and reduce carbon buildup over a longer period of time.

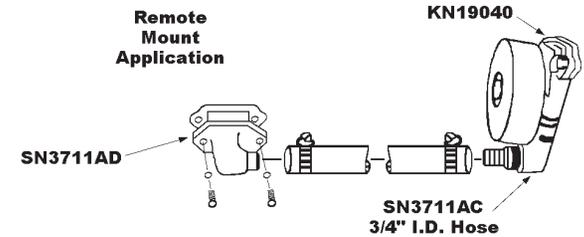
Check for Restrictions

If the discharge line is reused and is clogged, dented or kinked, the replacement compressor cannot perform to maximum capacity. By using the KN17500 Flexible Discharge Line Kit (Item 7) the installer will be able to check the remaining length for restrictions.

Air Cleaner



**Heavy Duty
KN19040
Filter Element
100696E Included**



Piston Type Governor

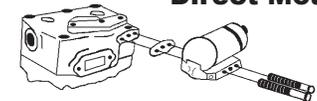


**KN18530
KN18530X
KN18537**

Remote Mount



Direct Mount

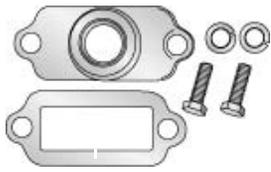


**Governor To Reservoir
Extension Line Kit**

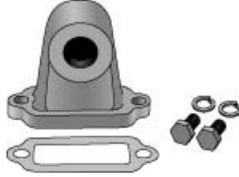


SN4011F

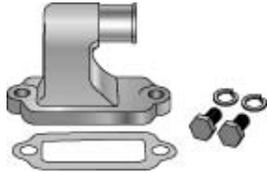
Intake Manifold Options



SN3711AA



SN3711AC



SN3711AD

Discharge Manifold Options



SN3711J



SN3711K



SN3711L



SN3711AH

Flexible Discharge Line Kits



KN17500	18"
KN17501	24"
KN17502	36"
KN17503	48"
KN17504	60"

Waterline Changeover Kit

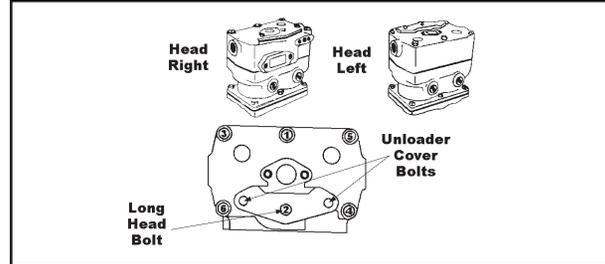


SN3502

HEAD ROTATION

The head assembly of any EL1300/EL1600 Air Compressor can be rotated with respect to the block. A head rotation may be necessary to allow ease of mounting intake manifold and governor. Rotating the head does not void the warranty.

Head and block rotation is determined by viewing the compressor from the drive end.



1. Remove the six 3/8-16 UNC head bolts.
2. Remove the head by tapping it lightly with a hammer on the boss below the water ports.
3. Remove the head gasket and replace with the gasket supplied.
4. Rotate the head 180° and insert the head bolts.
5. Torque the head bolts to 18-22 ft. lbs. in the order as shown in the sketch above.
6. Retorque the head bolts to 27-33 ft. lbs. in the same order as shown in the sketch above.

REMOVAL

⚠ WARNING With vehicle on level surface, always block the vehicle wheels before working on any part of an air brake system.

⚠ WARNING Shut down vehicle engine.

- 1) Carefully and completely drain the vehicle's air system. Leave all reservoir drain fittings open during changeover.

- 2) Drain the engine coolant system below the level of the compressor block.

⚠ CAUTION Remove discharge line carefully. The line is HOT while the unit is running and may be for some time after shutdown. Air may still be in the vehicle system due to automatic drain and one-way check valves.

- 3) Disconnect and cap all other lines.
- 4) Remove drive belt(s) on pulley-driven units.

- 5) Unbolt fuel pump on Cummins and power steering pump on some Mack models.

- 6) Remove mounting bolts on flange-mounted units. Remove bottom bolt(s) first.

⚠ CAUTION An air compressor weighs between 40 and 50 pounds and is often oil covered. Be sure of your grip when removing the compressor from the engine mounting.

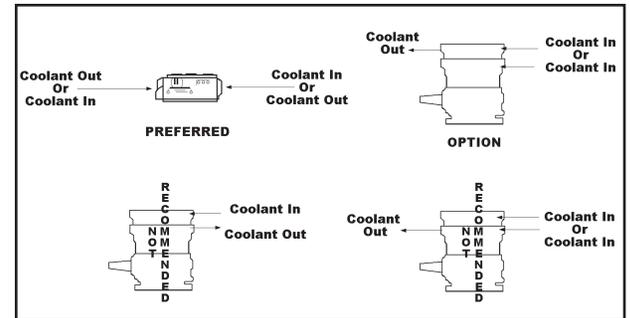
The following items **must be** checked to ensure proper compressor function.

Coolant Lines

A. Clean or replace any plugged, corroded or damaged coolant lines or fittings. NOTE: It is common on bus applications for the engine block fittings to be plugged with corrosion.

B. Water lines should be 1/2 inch ID Minimum - this along with eliminating any sharp bends is adequate to prevent excessive line restriction and to ensure minimum required flow throughout the life of the compressor.

C. Direct water flow across the head - water inlet should be into the cylinder head or cylinder block at one end and taken out of the CYLINDER HEAD at the opposite end. By no means should the water outlet be from the same end as the water supply, or should the water outlet be from the cylinder block.



Oil Feed Line (On models which have an external feed - see compressor illustration on front)

A. Check feed line for contamination or kinks. The feed line can be purged of contamination and checked for flow by running the engine for a few seconds before connecting the line to the compressor. The oil line should come from a point after the oil filter and must be at least 10 psi oil pressure at engine idle. The line should be 1/8 inch ID Minimum to ensure an adequate supply of oil. Some compressors have two oil inlet ports in the rear end cap. The one to which the oil supply line is not connected must be plugged with a metal plug.

Oil Drain Line (On models which have an external drain - see compressor illustration on front)

A. Check for contamination or restrictions. The drain line must be 1/2 inch ID Minimum from the compressor to the engine crankcase. The line should have no bends, less than a two inch radius, be free of traps, have a continuous downward flow and enter the engine above the engine oil level. The compressor drain should not be connected to any other oil drains which could restrict the flow of oil out of the compressor. Check the mating oil drain hole in the engine flange for contamination or restrictions on internally drained models.

Compressor Mounting Surface

A. Clean the mounting surface. Use the gasket provided with the replacement compressor. Use gasket sealant sparingly. Care should be taken so no gasket sealant plugs the oil entry or oil drain. NOTE: Excessive gasket sealant which plugs or restricts either the oil feed or drain voids any warranty or progressive damage claim.

Compressor Mounting (Flange Mounted Compressors)

A. Inspect drive hub and coupling for wear or damage. Replace if necessary. Install compressor and check for proper alignment before bolts are drawn tight.

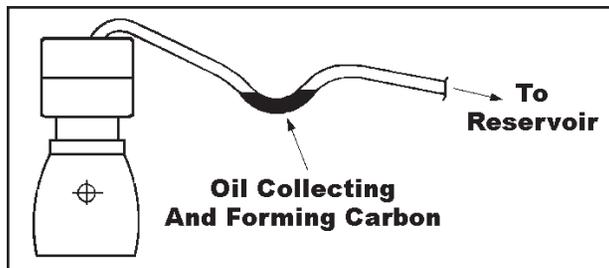
Compressor Mounting (Base Mounted Compressors)

A. Inspect pulley for wear or damage. Replace if necessary. Install compressor and check for proper alignment.

CAUTION The maximum drive belt radial force is 240 lbs.

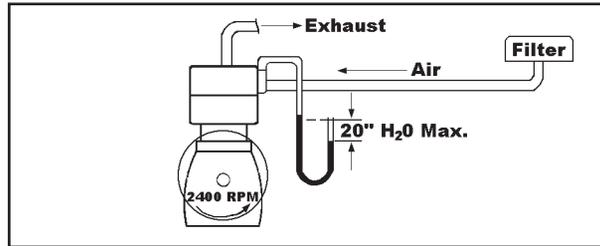
Air Discharge Line

A. See front side for Haldex recommendations. The line must be .547 inch ID Minimum, show no bends smaller than a two inch radius, be free of traps and slope downward toward the air reservoir or air dryer.



Air Inlet

A. The compressor should never be used without an inlet filter. A dirty or restricted filter will affect performance and cause the compressor to pass an excessive amount of oil. The maximum inlet restriction with the compressor running at 2400 rpm and pumping to atmosphere is 20 inches of water. If intake vacuum exceeds 20 inches of water, the intake filter must be changed. Haldex compressors in the EL or EL(X) series may be supercharged up to 35 psi inlet air pressure. Warranty is given in supercharged service for all compressors in the EL or EL(X) series.



Filter Incoming Air to 40 Microns Maximum

A. Clean air is necessary to prevent excessive cylinder and ring wear. It is also necessary for operation of brake valves operating under close clearances.

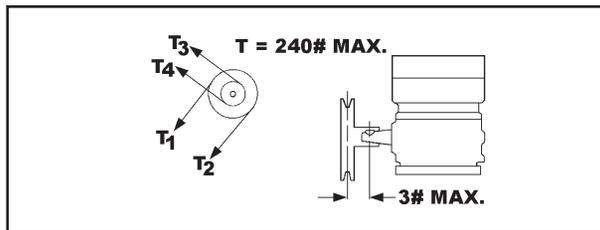
Drive System

A. The compressor installation and drive system has an influence on compressor life. The compressor is designed to operate with certain speeds and mountings. If the operating speed is too slow, insufficient air supply may result. On the other hand, a very high speed will shorten compressor life.

Use the following information as a guide when installing an EL1300, EL1600 or EL3200 Compressor:

Maximum Allowable Compressor Speed	3000 rpm
Maximum Radial Force On Crankshaft	240 lbs.
Maximum Pulley Offset	3 inches

Excessive force on the crankshaft could result in short bearing life and a broken crankshaft.



Governor Mounting

A. Inspect the reservoir to governor line. The line must be free of contamination and kinks. CAUTION: The exhaust port of any governor must be open to the atmosphere. If the reservoir to governor line is too short, use kit SN401 1F (this will add eight inches to the line).

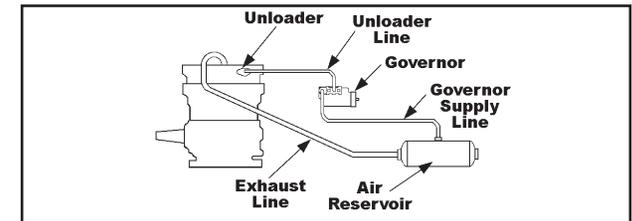
Governor Mounting (continued)

B. Keep Governor as Close to Compressor as Possible. The line between compressor governor and unloader must not be greater than 5/16 inch ID or longer than five feet. Erratic governor performance may result when the discharge line is beyond those limits.

C. Keep Governor Away from Engine Hot Spots. Excessive heat is detrimental to the rubber seals in the governor; therefore, some thought should be given as to its location. This also applies when mounting the governor to the compressor - the governor should be placed as far from the compressor discharge as possible.

D. Governor Supply Line Must Be 1/4 Inch ID Minimum. When the governor opens, air passes through the governor and fills the unloader pins cutting out the compressor. If the governor supply line is restricted, a pressure loss at the governor supply may close the governor valve and exhaust the air in the unloader. As soon as pressure builds up again at the governor, it will reopen. This cycle will continue at a high rate. To avoid this "flutter" condition, the governor line should be at least 1/4 inch ID and should not be restricted by fittings or sharp bends.

It is also recommended that this line be as short as possible and be independent from other accessories requiring a supply of air.



Reservoir Drains

A. Close before starting engine.

Start Engine

A. Inspect installation for air pressure, coolant or oil leakage. Listen for any noise which may indicate loose mounting or poor drive gear alignment.

Governor Function

A. Build up air system. Observe cut out pressure (maximum system pressure), "pump" foot control valve until compressor starts pumping again (minimum system pressure). The most common pressure range is 105 to 125 psi. Your fleet may require different pressure levels which can be adjusted by changing the governor setting.

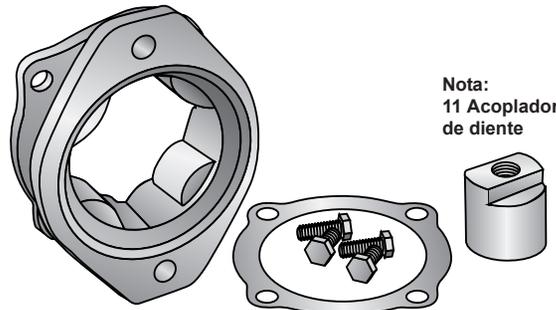


North American Sales Division
Haldex Brake Products Corporation
10707 NW Airworld Drive
Kansas City, MO 64153-1215
Phone: 816-891-2470
Fax: 816-880-9766

North American Sales Division
Haldex Limited
525 Southgate Drive, Unit 1
Guelph, Ontario Canada N1G 3W6
Phone: 519-826-7723
Fax: 519-826-9497

www.haldex.com · www.hbsna.com

L31050W
Rev. 1/02



SN3072BW

MODELO DE DIRECCIÓN DIRECTA

Algunos motores de la serie C se han diseñado para accionar la bomba de servodirección la parte posterior del compresor de aire.

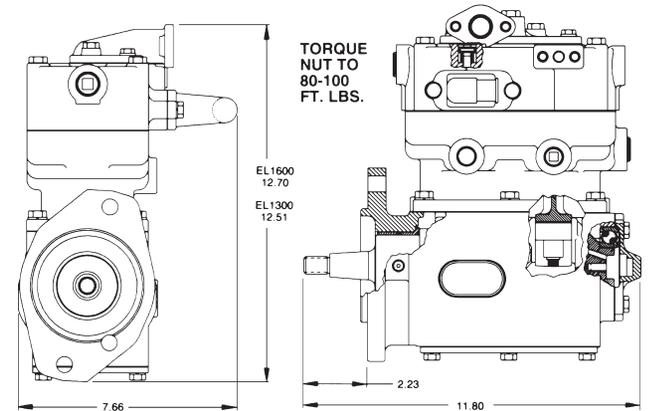
Si no se pueden volver a utilizar los componentes existentes, el juego de dirección directa podrá adquirirse en Haldex. La carcasa del adaptador tipo Bendix no se ajusta al compresor Haldex.

• REALICE LAS PREGUNTAS SIGUIENTES:

1. ¿Son todos los puertos de agua de 1/2" NPT?
Los puertos del EL1300 y EL1600 son de 1/2".
2. ¿Serán necesarias líneas adicionales y conectores para reubicar el regulador?
3. ¿Serán necesarias líneas de agua adicionales y conectores para la instalación?

• ALTERNATIVAS DE INSTALACIÓN OPCIONALES:

1. Gobernador en montura remota.
2. Filtro de aire en montura remota.
3. El cabezal puede girarse 180°.



• MATERIALES PARA EL INTERCAMBIO QUE DEBEN SUMINISTRARSE:

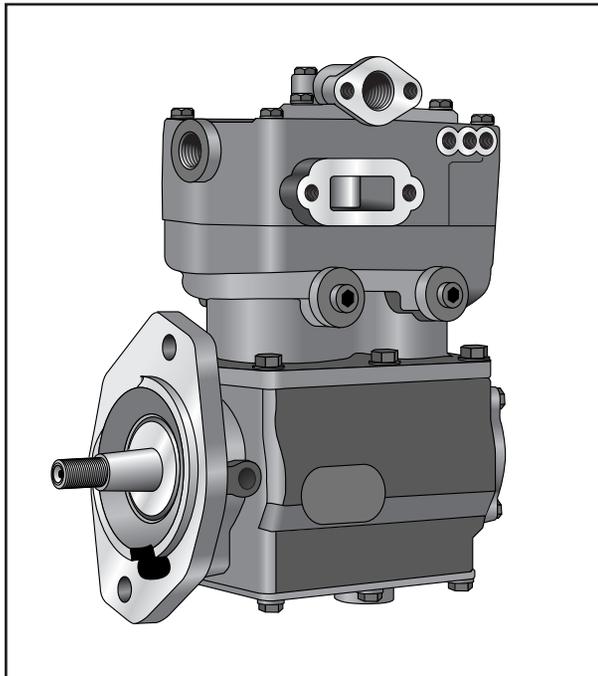
1. Este compresor está equipado con múltiple de descarga lateral SN3711AH. Puede conectarse a la línea de descarga con una tubería de 1/2" para un codo de tubo de 5/8" o 3/4".
2. Es posible que necesite unos reductores de puerto de agua de 1/2" a 3/8".
3. Si se cambia a uno de aspiración natural, deberá suministrar un tapón para tapar el puerto de turbocargador del motor.

• MATERIALES PARA EL CAMBIO QUE DEBERÁN TENERSE EN CUENTA:

1. Para facilitar el cambio y alargar la vida del compresor deberá utilizar el juego de línea de descarga de Teflon flexible de la serie KN17500.
2. Permita que el compresor respire, por lo que deberá utilizar un filtro de alta capacidad KN19040.
3. Juego de línea de líneas de agua universal SN3502 para conectar las líneas de enfriamiento.

• MATERIALES PARA EL CAMBIO QUE PUEDE NECESITAR:

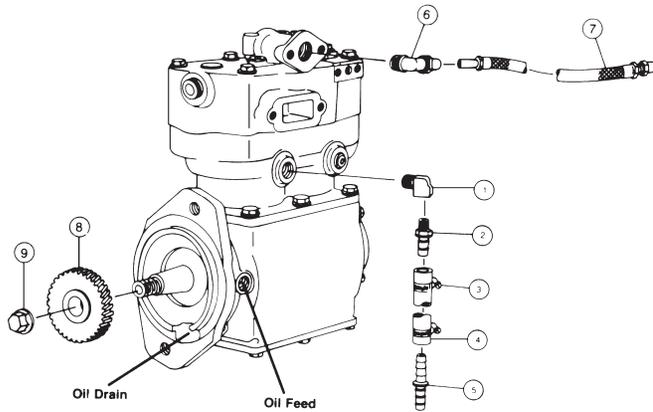
1. Juego de regulador de montura remota SN401 1B.
2. Acoplador de dirección y engranaje de dirección.
3. Juego de dirección recta.



**INSTALACIÓN DE COMPRESOR
CUMMINS SERIE C
EL13220 EL13220X**

**ILUSTRACIÓN DEL COMPRESOR
EL13220 EL13220X**

Cummins serie C



ART. DESCRIPCIÓN COMENTARIO*

- 1. Codo de 1/2"b
- 2. Conector de manguera de tubería de 1/2" para manguera de 1/2"b
- 3. Abrazadera de manguerab
- 4. Manguera de agua con D.I. de 1/2"b
- 5. Acoplamiento de manguera para manguera de 1/2"b
- 6. Codo de tubería de 41 x 512d
- 7. Línea de descarga KN17500c
- 8. Engranaje de dirección (nº Cummins 3903304)e
- 9. Tuerca (nº Cummins 3903269)e
- A Brida de montaje de distribuidor de entrada
- B Brida de montaje del regulador

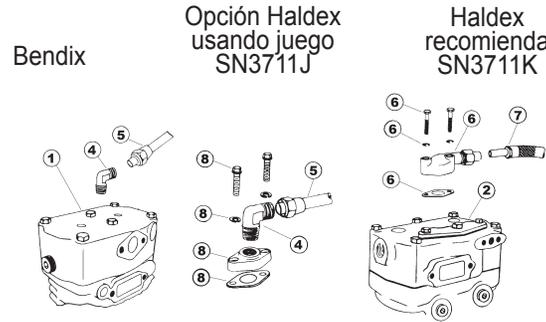
Todas las unidades para esta aplicación poseen un drenaje de aceite de brida. Normalmente, el engranaje de dirección (art. 8) puede reutilizarse. Compre con la suficiente anticipación el engranaje si éste no se puede reutilizar.

COMENTARIO:

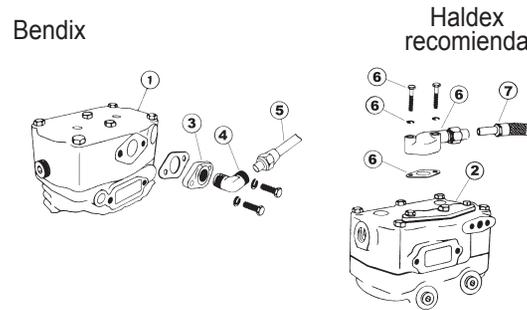
- a Proporcionado con Compresor d Pedido de Haldex
- b Pieza de juego SN3502 e Pedido de fabricante del motor
- c Pieza de juego SN3711K

DESCARGA DE AIRE

Descarga superior de tipo Bendix a descarga superior de Haldex



Descarga lateral de tipo Bendix a descarga superior Haldex



ART. DESCRIPCIÓN

- 1 ... Unidad tipo Bendix
- 2 ... Unidad Haldex
- 3 ... Distribuidor tipo Bendix
- 4 ... Tubería de 1/2" para codo de tubería de 5/8" o 3/4"
- 5 ... Línea de descarga existente
- 6 ... Distribuidor de descarga (consulte las opciones)
- 7 ... Línea de descarga flexible de la serie KN17500
- 8 ... Juego de distribuidor SN3711J

Flujo de aire aumentado

El juego de multiple recomendado de Haldex proporciona un cambio más suave y menos abrupto en la dirección del flujo de aire de descarga. El multiple recomendado de Haldex proporcionará un suministro de aire más rápido y reducirá la acumulación de carbono durante un largo periodo de tiempo.

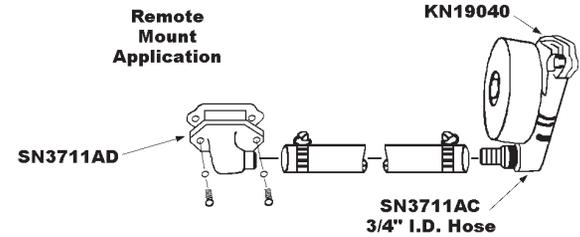
Compruebe las restricciones

Si la línea de descarga se vuelve a utilizar y está atascada, punteada o deformada, el compresor de recambio no podrá funcionar a su capacidad máxima. Si se utiliza el juego de línea de descarga flexible KN17500 (art. 7) el instalador podrá comprobar si hay más restricciones.

Filtro de aire



**Alta Capacidad
KN19040
Elemento del filtro
incluido 100696E**



Governador de tipo pistón

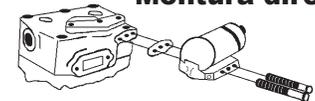


**KN18530
KN18530X
KN18537**

Montura remota



Montura directa



Governador para juego de línea de extensión de depósito



SN4011F

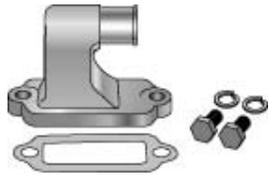
Opciones de multiple de entrada



SN3711AA



SN3711AC



SN3711AD

Opciones de multiple de descarga



SN3711J



SN3711K



SN3711L



SN3711AH

Juegos de línea de descarga flexible



KN17500	18"
KN17501	24"
KN17502	36"
KN17503	48"
KN17504	60"

Juego de intercambio de líneas de agua

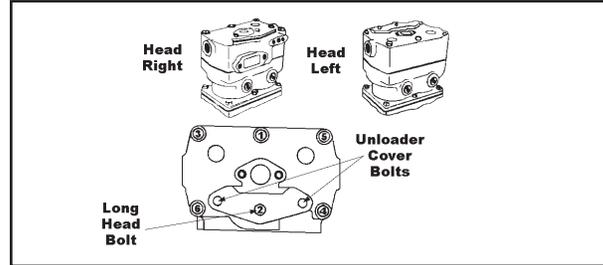


SN3502

ROTACIÓN DE CABEZAL

El ensamblaje del cabezal de cualquier compresor EL1300/EL1600 puede girarse con respecto al bloque. Es posible que sea necesario hacer girar el cabezal para facilitar el montaje del distribuidor de entrada y el regulador. Este giro del cabezal no anulará la garantía.

La dirección del giro del bloque y el cabezal debe realizarse mirando el compresor desde el extremo motriz.



1. Retire los seis (6) pernos del cabezal 3/8-16 UNC.
2. Para retirar el cabezal deberá golpearlo suavemente con un martillo sobre el saliente que hay por debajo de los puertos de agua.
3. Retire la junta metaloplástica del cabezal y coloque la junta nueva que se suministra.
4. Gire el cabezal 180° e introduzca los pernos del cabezal.
5. Apriete los pernos del cabezal con un par de apriete de 18-22 pies libras en el orden en que se muestra en el dibujo de la parte superior.
6. Vuelva a apretar los pernos del cabezal con un par de apriete de 27-33 pies libras siguiendo el mismo orden que se muestra en el dibujo de la parte superior.

REEMPLAZO

ADVERTENCIA Coloque el vehículo sobre una superficie nivelada. Antes de comenzar cualquier trabajo en el sistema de frenos neumáticos de un vehículo deberá bloquear siempre las ruedas del mismo.

ADVERTENCIA Apague el motor del vehículo.

- 1) Drene con cuidado y por completo el sistema neumático del vehículo. Durante el proceso de cambio, deberá dejar todos los conectores de drenaje del depósito abiertos.
- 2) Drene el sistema de enfriamiento del motor hasta que quede por debajo del nivel del bloque del compresor.

PRECAUCIÓN Retire con cuidado la línea de descarga. La línea estará CALIENTE mientras la unidad esté en funcionamiento y es posible que siga estando caliente algún tiempo después de haberla desconectado. Es posible que aún quede aire en el sistema del vehículo debido a las válvulas de retención de una vía y al drenaje automático.

- 3) Desconecte y tape el resto de las líneas.
- 4) Retire la/s banda/s de transmisión de las unidades accionadas por poleas.
- 5) Desafloje los pernos de la bomba de combustible en unidades Cummins y la bomba de servodirección en los modelos Mack.
- 6) Retire los pernos de montaje de las unidades montadas sobre bridas. Retire en primer lugar el/los perno/s del fondo.

PRECAUCIÓN Un compresor de aire pesa entre 18 y 22 kg. y, normalmente, están cubiertos de aceite. Asegúrese de sujetarlo del modo correcto cuando retire el compresor de la montura del motor.

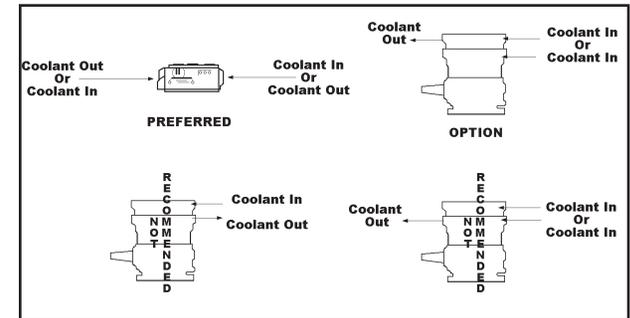
Compruebe los siguientes componentes para asegurarse de que el compresor funciona del modo correcto.

Líneas de enfriamiento

A. Limpie o cambie cualquier conector o línea de dañada, corroída o atascada. NOTA: En aplicaciones de autobus es muy normal que los conectores del bloque del motor estén atascados por causa de la corrosión.

B. Las líneas de agua deben tener un diámetro interior de 1/2" como mínimo, además se recomienda que la línea no tenga acodamientos excesivos para evitar una restricción de línea excesiva y poder asegurar, al mismo tiempo, el flujo mínimo requerido durante el funcionamiento del compresor.

C. Dirija el flujo de agua a través del cabezal, la entrada de agua debe estar en el interior del cabezal del cilindro o del bloque del cilindro, en uno de los extremos y debe salir fuera del CABEZAL DEL CILINDRO por el lado opuesto. La salida del agua no puede estar, bajo ningún concepto, en el mismo extremo que el suministro de agua la misma. La salida de agua debe estar en el bloque del cilindro.



Línea de alimentación de aceite (en modelos que posean un sistema de alimentación externo, consulte la ilustración del compresor de la parte frontal)

A. Compruebe que la línea de alimentación no esté torcida, ni contaminada. Para purgar la contaminación de la línea de alimentación y comprobar el flujo, encienda el motor durante unos segundos antes de conectar la línea al compresor. La línea de aceite debe salir desde algún punto posterior al emplazamiento del filtro de aceite y debe tener al menos una presión de aceite de 10 psi con el motor al ralentí. La línea debe tener un diámetro interior de 1/8" como mínimo para asegurar que el suministro de aceite es el correcto. Algunos compresores poseen dos puertos de entrada en la tapa del extremo posterior. El que queda libre deberá taparse con un tapón de metal.

Línea de drenaje de aceite (en modelos que posean drenaje externo, consulte la ilustración del compresor en la parte frontal)

A. Compruebe que no haya contaminación o restricciones en la línea. La línea de drenaje debe tener un diámetro interior de $\frac{1}{2}$ " como mínimo desde el compresor hasta el cárter del motor. El radio de la curvatura de la línea no debe ser inferior a 2 pulgadas y no debe tener sifones y, además, el flujo debe ser de descenso continuo hasta introducirse en el motor por encima del nivel de aceite del motor. El drenaje del compresor no debe estar conectado a ningún otro drenaje de aceite que pueda restringir el flujo de aceite fuera del compresor. Compruebe que el agujero de drenaje de aceite del acoplamiento en la brida del motor no esté contaminado y que no tenga restricciones en modelos con drenaje interno.

Superficie de la montura del compresor

A. Limpie la montura del compresor. Utilice la junta metaloplástica que se suministra con el compresor de repuesto. Aplique una pequeña cantidad de sellador de juntas. Extremar las precauciones al aplicar el sellador para que no tapone la entrada de aceite, ni el drenaje de aceite. NOT A: Si aplica sellador de juntas en exceso y se taponan la entrada o el drenaje de aceite, la garantía quedará anulada y cualquier reclamación de daños.

Montura del compresor (compresores montados sobre bridas)

A. Compruebe que el buje de dirección y el acoplamiento no estén desgastados, ni dañados. Cámbielos si es necesario. Instale el compresor y compruebe que está alineado antes de terminar de apretar los pernos.

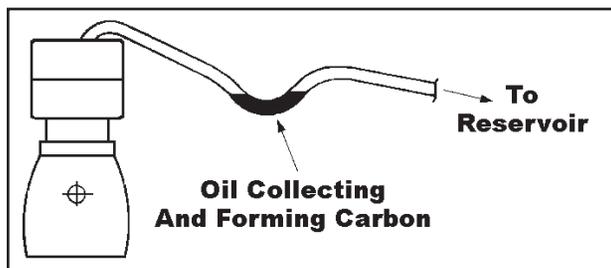
Montura del compresor (compresores montados sobre base)

A. Compruebe que la polea no este dañada, ni desgastada. Cámbiela si es necesario. Instale el compresor y compruebe que queda alineado.

PRECAUCIÓN La fuerza radial de la banda de transmisión es de 240 libras.

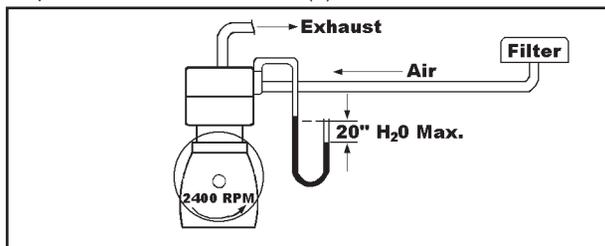
Línea de descarga de aire

A. Consulte en el lateral de la parte frontal las instrucciones que proporciona Haldex. La línea debe tener un diámetro interior de 0,547" como mínimo y la curvatura no debe ser inferior a 2 pulgadas de radio y no debe tener sifones y, además, debe estar inclinada hacia abajo en dirección al secador de aire o el depósito.



Entrada de aire

A. El compresor no debe utilizarse nunca sin un filtro de entrada de aire. Si el filtro está sucio o atascado, el rendimiento se verá afectado y provocará que el compresor pase una cantidad excesiva de aceite. La restricción de entrada máxima con el compresor funcionando a 2400 rpm y bombeando a la atmósfera es de 20 pulgadas de agua. Si el vacío de entrada excede de 20 pulgadas de agua, el filtro de entrada debe cambiarse. Los compresores de Haldex de las series EL o EL(X) puede sobrealimentarse hasta una presión de entrada de aire de hasta 35 psi. La garantía es válida para servicio turbocargador para todos los compresores de las series EL o EL(X).



Aire entrante de filtro para un máximo de 40 micras

A. Para evitar que se desgaste en exceso el anillo y el cilindro, es necesario utilizar aire limpio. Así mismo, es necesario para que las válvulas de freno con poca tolerancia funcionen del modo correcto.

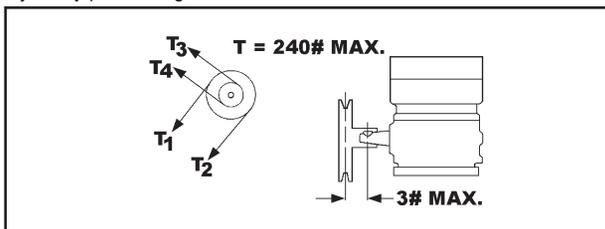
Sistema de motriz

A. La instalación del compresor y el sistema motriz influyen directamente sobre la vida del compresor. El compresor se ha diseñado para funcionar sobre ciertas monturas y a velocidades específicas. Si la velocidad de funcionamiento es demasiado baja, es posible que el suministro de aire sea insuficiente. Por otro lado, una velocidad muy alta de aire acortará la vida del compresor.

Cuando proceda a instalar un compresor EL1300, EL1600 o EL3200 utilice la siguiente información como guía:

Velocidad máxima permisible de compresor	3000 rpm
Fuerza radial máxima sobre el cigüeñal	240 lbs.
Desplazamiento máximo de polea	3 pulgadas

Una fuerza excesiva sobre el cigüeñal podría acortar la vida del cojinete y partir el cigüeñal.



Montura de gobernador

A. Compruebe el estado de la línea del regulador al depósito. La línea debe estar libre de contaminación y no estar deformada. PRECAUCIÓN: El puerto de salida de cualquier regulador debe estar abierto a la atmósfera. Si la línea del regulador al depósito es demasiado corta, utilice el juego SN4011F (de este modo podrá alargar 8 pulgadas la línea).

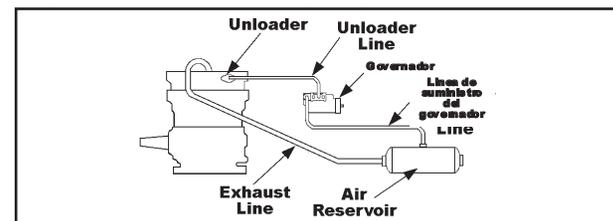
Montura del gobernador (continuación)

B. Coloque el gobernador tan cerca como sea posible del compresor. El diámetro interior de la línea entre el regulador del compresor y el descargador no debe ser superior a 5/16 pulgadas y su longitud no debe ser superior a 5 pies. Es posible que se produzca un rendimiento errático del regulador si la línea de descarga se encuentra por encima de estos límites.

C. Mantenga el regulador alejado de los lugares calientes del motor. Un exceso de calor es negativo para los sellos de caucho del regulador, por lo tanto, considere la ubicación del gobernador antes de colocarlo. Así mismo, deberá tenerse en cuenta esto al montar el regulador para el compresor, ya que deberá colocarlo tan lejos como sea posible de la descarga del compresor.

D. El diámetro interior de la línea de suministro del gobernador debe ser de $\frac{1}{4}$ " como mínimo. Al abrirse el gobernador, el aire atravesará el regulador y llenará los pasadores del descargador desconectando de este modo el compresor. Si la línea de suministro del regulador está atascada, la pérdida de presión que se producirá en el suministro del gobernador puede provocar el cierre de la válvula del gobernador y una salida de aire en el descargador. Tan pronto como vuelva a aumentar la presión en el regulador, éste se volverá a abrir. Este ciclo continuará a una velocidad muy alta. Para evitar esta "fluctuación" la línea del regulador debe tener un diámetro interior de $\frac{1}{4}$ " como mínimo y no debe estar restringida por conectores, ni por una curvatura excesiva de la misma.

También se recomienda que esta línea sea lo más corta posible y que sea independiente de otros accesorios que requieran suministro de aire.



Drenajes del depósito

A. Cíerrelos antes de arrancar el motor.

Arranque del motor

A. Compruebe la presión de aire de la instalación, y si hay fugas de aceite o de refrigerante. Escuche atentamente por si oye cualquier ruido que pueda indicar que la montura esté suelta o que los engranes de dirección no están alineados del modo correcto.

Función del gobernador

A. Ponga en funcionamiento el sistema de aire. Compruebe la presión de desconexión (presión máxima del sistema), "bombee" con la válvula de control de pie hasta que el compresor vuelva a bombear de nuevo (presión mínima del sistema). El rango de presión más común es de entre 105 a 125 psi. Es posible que su flota requiera unos niveles de presión distintos que podrá ajustar cambiando la configuración del gobernador.

Haldex