



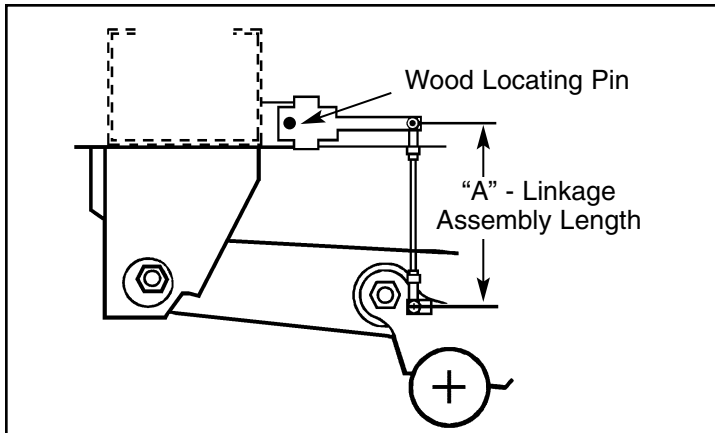
# SRK-167 and -168 Flexible Link Assembly Service Repair Kit Instructions

L31181  
95250001  
Rev. 1/03

## ! WARNING

Not following proper installation and adjustment procedures can result in broken shock absorbers, burst air bags and/or over height problems. This potentially hazardous situation could result in death or serious injury.

**Figure 1. Linkage Length Link**

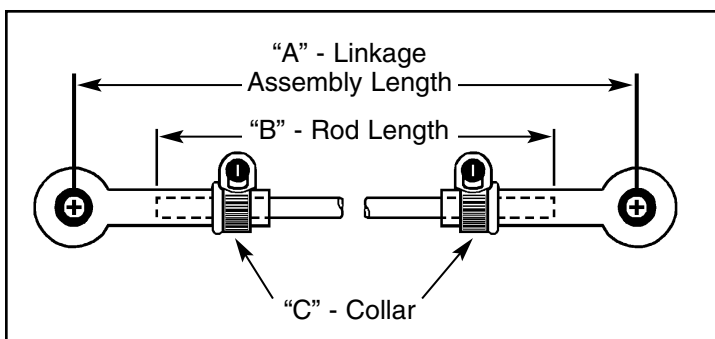


## Height Control Valve Linkage Assembly Procedure

- Ensure:**
  - Suspension is at proper ride height.
  - Wood Locating Pin is in position.
  - HCV arm is horizontal.

Refer to suspension service manual for further details.
- Determine length of dimension "A" linkage assembly (see Figure 1). This can be done by measuring the distance from centerline of height control valve arm hole to centerline of lower mounting bracket hole.

**Figure 2. Flexible Link Assembly**

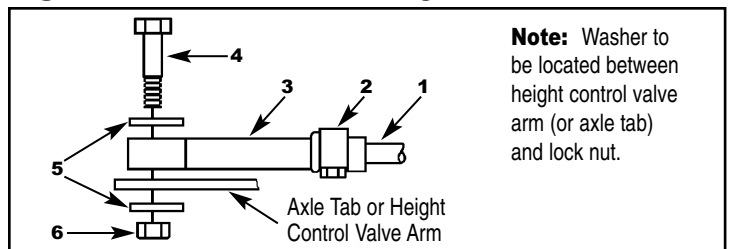


## Height Control Valve Linkage Assembly Procedure (continued)

- Calculate rod length needed according to the following equation:  **$B = A - 1 \frac{3}{8}$**   
Where: **B** = Required length of rod  
**A** = Measured length
  - Measure and cut rod length to dimension **B** calculated in Step 3 above.
  - Grind off sharp edges that may cause damage to the rubber link ends during assembly.
  - Assemble clamps, link ends and rod as shown (see Figure 2).
  - Insert rod into link ends. **Do Not Lubricate.** Be certain the link ends are aligned to each other (see Figure 2).
  - With link ends properly aligned and link assembly at required length, tighten clamps.
- Note:** Overtightening will damage rubber link ends.
- Install link assembly; should be vertical. See Table 1 below for listing of parts contained in this kit.

**Note:** 5/16" washers to be inserted between nut and control arm or bracket, 5/16" washer between bolt head and rubber link. Torque to 24-48 inch lbs. (See Figure 3.)

**Figure 3. Link End Assembly**



**TABLE 1. SRK-167/168 Parts List**

Item	Qty	Description
1	1	SRK-167 Rod 14 1/2" long Service Repair Kit 167 (Part No. 48100224)
1	1	SRK-168 Rod 18 1/4" long Service Repair Kit 168 (Part No. 48100225)
2	2	Hose Clamp
3	2	Link End
4	2	Shoulder Bolt
5	4	5/16" Bolt
5	4	5/16" Washer
6	2	Lock Nut 1/4" - 20



## Haldex Commercial Vehicle Systems

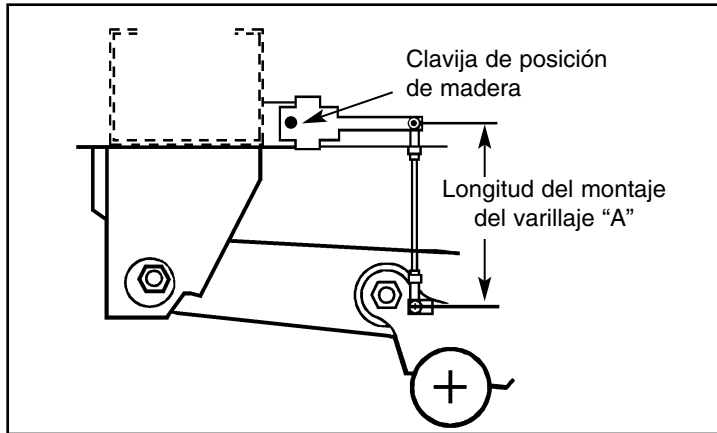
North American Sales Division  
Haldex Brake Products Corporation  
10707 N.W. Airworld Drive  
Kansas City, MO 64153-1215  
Phone: (816) 891-2470  
Fax: (816) 880-9766

North American Sales Division  
Haldex Limited  
525 Southgate Drive, Unit 1  
Guelph, Ontario CANADA N1G 3W6  
Phone: (519) 826-7723  
Fax: (519) 826-9497

## ⚠️ ADVERTENCIA

El incumplimiento de los procedimientos adecuados de instalación y ajuste puede provocar que los amortiguadores de golpes se quiebren, que las bolsas de aire se quemen o problemas por exceso de peso. Esta situación potencialmente peligrosa puede ocasionar la muerte o serias lesiones.

**Figura 1. Unión de la longitud del varillaje**

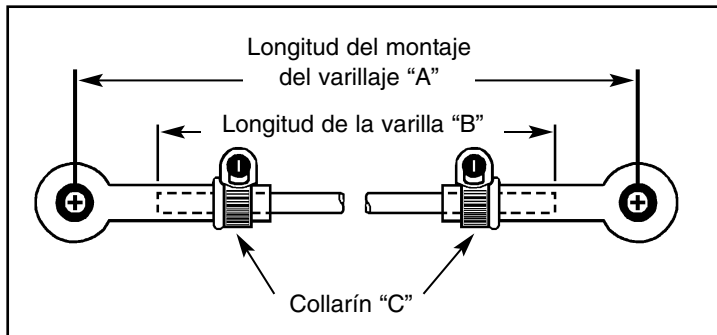


## Varillaje de la válvula de control de altura Procedimiento de montaje

- Asegúrese de que**
  - La suspensión esté en la altura adecuada de marcha.
  - La clavija de suspensión de madera esté en posición.
  - El brazo HCV esté horizontal.

Consulte el manual para dar servicio a la suspensión, para conocer detalles adicionales.
- Determine la longitud de la dimensión del montaje del varillaje "A" (Consulte la Figura 1). Esto se puede realizar al medir la distancia entre la línea central del orificio del brazo de la válvula de control de la altura y la línea central del orificio de la ménsula inferior.

**Figura 2. Montaje de unión flexible**

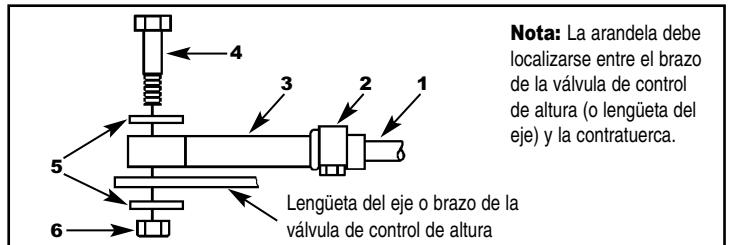


## Varillaje de la válvula de control de altura Procedimiento de montaje (continuación)

- Calcule la longitud de varilla necesaria de acuerdo con la siguiente ecuación:  **$B = A - 1 \frac{3}{8}$**   
En donde **B** = Longitud de varilla necesaria  
**A** = Longitud medida
  - Mida y corte la longitud de la varilla a la dimensión **B** calculada en el Paso 3 previo.
  - Oprima los bordes afilados que pudieran dañar los extremos de la unión de goma durante el montaje.
  - Monte las abrazaderas, los extremos de la unión y la varilla como se muestra (consulte la Figura 2).
  - Inserte la varilla en los extremos de la unión. **No lubrique.** Asegúrese de que los extremos de la unión estén alineados entre sí (consulte la Figura 2).
  - Con los extremos de la unión debidamente alineados y el ensamble de la unión en la longitud necesaria, ajuste las abrazaderas.
- Nota:** Si se ajusta demasiado, dañará los extremos de la unión de goma.
- Instale el montaje de la unión; debe quedar en forma vertical. Consulte la Tabla 1 que se muestra a continuación para conocer las partes que contiene este juego.

**Nota:** Las arandelas de 5/16" se deben insertar entre la tuerca y el brazo de control o soporte, la arandela de 5/16" entre la cabeza de tornillo y la unión de goma. Aplique una torsión de 24-48 pulg/lb. (Consulte la figura 3).

**Figura 3. Montaje del extremo de la unión**



**TABLA 1. Listado de partes SRK-167-168**

Artículo	Cantidad	Descripción
1	1	Varilla 14 SRK-167 de 1/2" de longitud Juego de reparación de servicio 167 (Parte No. 481000224)
1	1	Varilla 18 SRK-168 de 3/4" de longitud Juego de reparación de servicio 167 (Parte No. 481000224)
2	2	Abrazadera de la manguera
3	2	Extremo de unión
4	2	Tornillo con resalto
5	4	Perno de 5/16"
5	4	Arandela de 5/16"
6	2	Contratuerca de 1/4" - 20