

INSTALLATION GUIDE



Pressure Protection Valve (PPV)

INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACIÓN
VÁLVULA DE PROTECCIÓN DE PRESIÓN

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION
VALVE DE PROTECTION (PPV)

Haldex

Pressure Protection Valve (PPV)

Installation Instructions



Proper Installation

1. Install pressure protection valve (PPV) to an air reservoir with the arrow on the bottom of the valve pointing air flow away from air tank reservoir, see Figure 2.
2. Use a drop of oil or Loctite to lubricate threaded connections. **DO NOT USE** a pipe compound or teflon tape as they may clog valve.
3. Position valve upright with the filter accessible for ease of replacement, see Figure 3.
4. After PPV has been installed and connected to the height control system air lines, pressurize air system with a constant air supply in excess of 85 PSIG (5.9 Bars).
5. Check all connections for air leaks.

Periodic Maintenance

Moisture and other system impurities will affect valve performance.

1. Drain all moisture from air reservoir at regular intervals.
2. Check protection valve air filter approximately every three months or when air flow is substantially reduced. The filter may need to be cleaned or replaced, see Figure 1.

Note: Use an allen wrench to remove air filter and o-ring by turning counterclockwise, see Figure 2.

Operating Pressure by Part Number

Part No.	Closing Pressure (min.)	Opening Pressure (min.)
90554107 Standard	70 PSIG (4.8 Bars)	75 PSIG (5.2 Bars)
90554151 Metric	75 PSIG (5.2 Bars)	88 PSIG (6.1 Bars)

IMPORTANT: Pressure Protection Valve and Filter maintains safe air brake pressure and cleans air. Set to 70 PSIG (4.8 Bars) at factory.

Figure 1. Pressure Protection Valve:

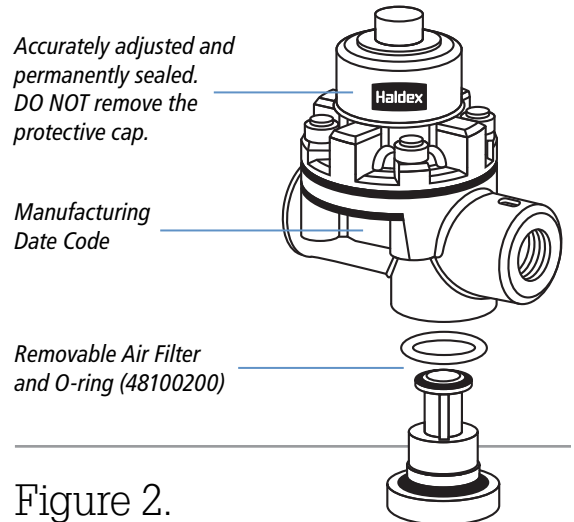


Figure 2. PPV Bottom View:

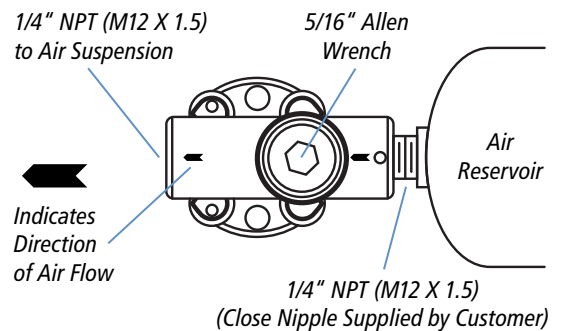
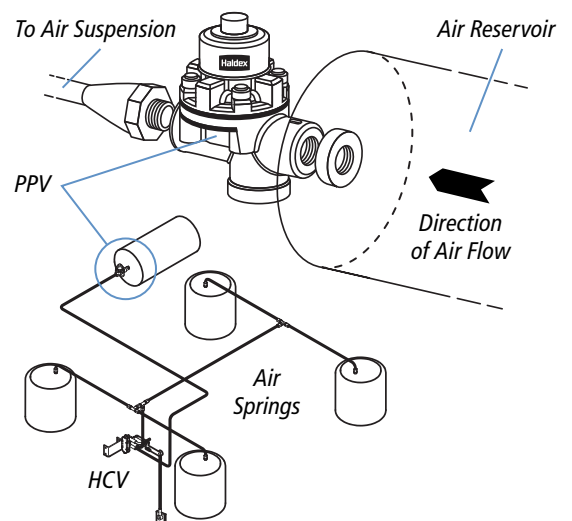


Figure 3. PPV Installed:



Válvula de protección de presión

Instrucciones para la instalación



Instalación Adecuada

1. Instale la válvula de protección de presión (PPV) en un depósito de aire con la flecha que se encuentra en la parte inferior de la válvula apuntando hacia el flujo de aire y alejada del depósito del tanque de aire, consulte la Gráfica 2.
2. Utilice una gota de aceite o Loctite para lubricar las conexiones de rosca. **NO UTILICE** un compuesto para tubería o una cinta de teflón ya que éstos podrían obstruir la válvula.
3. Coloque la válvula hacia arriba de manera que el filtro quede accesible para que pueda reemplazarse con facilidad, consulte la Gráfica 3.
4. Después de que haya instalado la PPV y que ésta se encuentre conectada a los conductos de aire del sistema para control de altura, presurice el sistema de aire utilizando un suministro de aire constante que sobrepase los 85 PSIG (5.9 bar).
5. Revise todas las conexiones para ver si no existen fugas.

Mantenimiento Periódico

La humedad y otras impurezas que se encuentren en el sistema afectarán el funcionamiento de la válvula.

1. Drene toda la humedad que se encuentre en el depósito de aire en intervalos regulares.
2. Revise el filtro de aire de la válvula de protección aproximadamente cada tres meses o cuando el flujo de aire se encuentre sustancialmente reducido. Es posible que sea necesario limpiar o reemplazar el filtro, consulte la Gráfica 1.

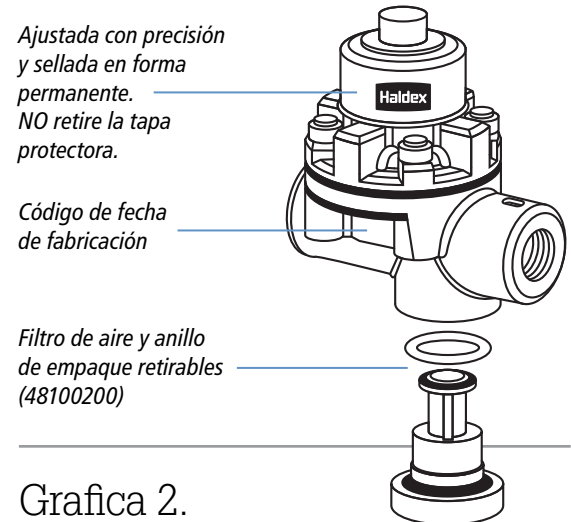
Nota: Utilice una llave allen para retirar el filtro de aire y un anillo de empaque dándole vuelta hacia la izquierda, consulte la Gráfica 2.

Presión de funcionamiento por número de parte

Número de parte	Presión de cierre (mín.)	Presión de apertura (mín.)
90554107 Estándar	70 PSIG (4.8 bar)	75 PSIG (5.2 bar)
90554151 Métrico	75 PSIG (5.2 bar)	88 PSIG (6.1 bar)

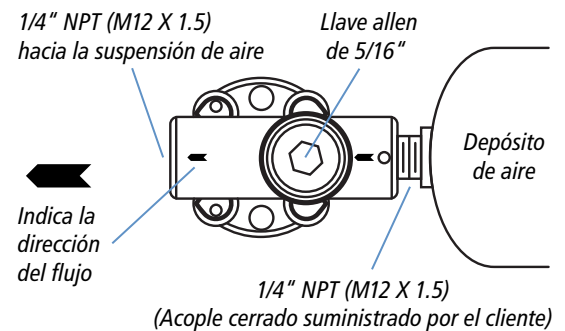
IMPORTANTE: La válvula de protección de presión y el filtro mantienen segura la presión de los frenos de aire y limpian el aire. Configurada a 70 PSIG (4.8 Bars) en la fábrica.

Grafica 1. Válvula de protección de presión:

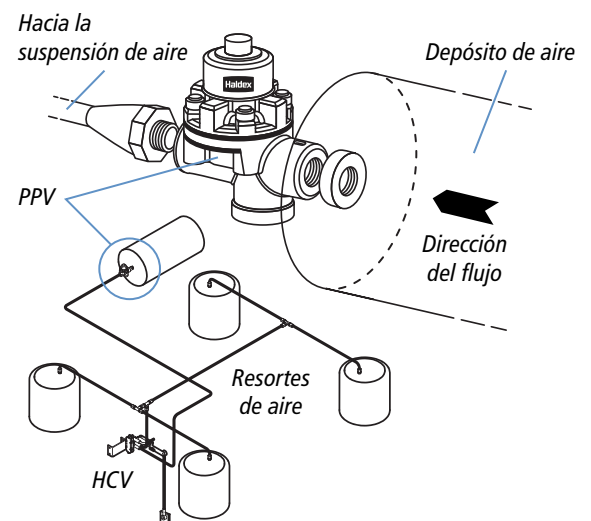


Grafica 2.

Vista inferior de la PPV:



Grafica 3. PPV instalada:



Valve de protection (PPV)

Instructions d'installation



Installation appropriée

1. Installez la valve de protection sur un réservoir d'air en veillant à ce que la flèche située au bas de la soupape oriente le flux d'air à l'opposé du réservoir d'air. Consultez la figure 2.
2. Utilisez une goutte d'huile ou d'enduit-frein Loctite pour lubrifier les raccords filetés. N'UTILISEZ PAS de composé pour tuyau ou de ruban en téflon, car ils risquent de boucher la valve.
3. Placez la valve en position verticale de manière à ce que le filtre soit accessible pour faciliter son remplacement. Consultez la figure 3.
4. Après avoir installé la PPV et l'avoir raccordée aux canalisations d'air du système de commande de la hauteur, pressurisez le système pneumatique avec une alimentation constante en air supérieure à 5,9 bars (85 PSIG).
5. Vérifiez que toutes les connexions ne présentent pas de fuites d'air.

Entretien périodique

L'humidité et les autres impuretés dans le système affectent les performances de la valve.

1. Purgez toute l'humidité du réservoir d'air à intervalles réguliers.
2. Vérifiez le filtre à air de la valve de protection environ tous les trois mois ou lorsque le débit d'air est considérablement réduit. Le filtre peut avoir besoin d'être nettoyé ou remplacé. Consultez la figure 1.

Remarque : Utilisez une clé hexagonale pour retirer le filtre à air et le joint torique en tournant en sens antihoraire. Consultez la figure 2.

Pression de fonctionnement par numéro de pièce

N° de pièce	Pression de fermeture (min.)	Pression d'ouverture (min.)
90554107 Standard	70 PSIG (4,8 bars)	75 PSIG (5,2 bars)
90554151 Métrique	75 PSIG (5,2 bars)	88 PSIG (6,1 bars)

IMPORTANT : La valve de protection et le filtre maintiennent une pression de freinage sûre et nettoient l'air. Le réglage d'usine est de 4,8 bars (70 PSIG).

Figure 1. Valve de protection :

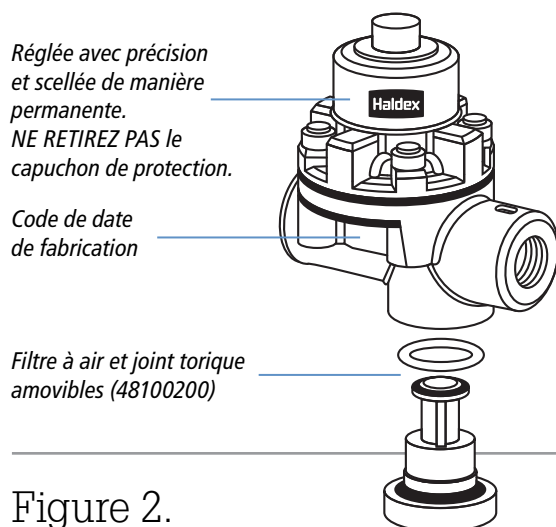


Figure 2. Vue du bas de la PPV :

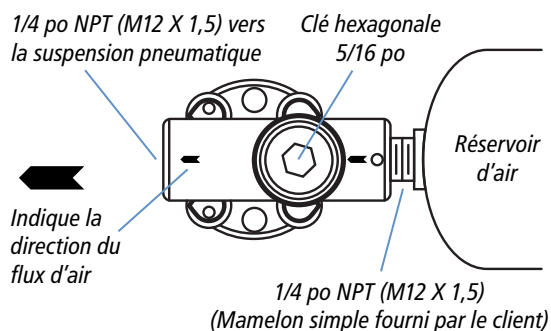


Figure 3. PPV installée :

