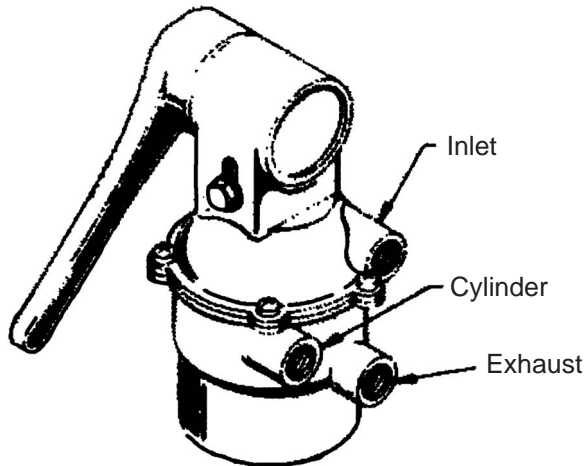


Adjustment Instructions

Maximum Pressure (Range 35 PSI to 85 PSI)
 Loosen lower acorn nut and adjust until desired maximum pressure setting is achieved, then tighten acorn nut securely.

Minimum Pressure (Range 0 PSI to 30 PSI)
 Loosen upper acorn nut and adjust until desired minimum pressure setting is achieved, then tighten acorn nut securely.

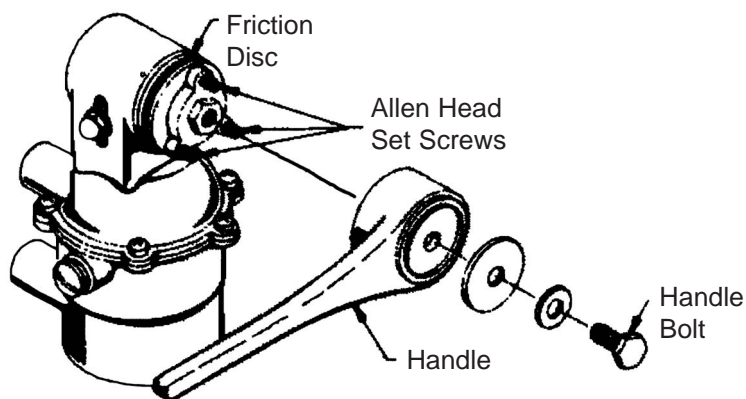
DO NOT OPERATE UNIT WITHOUT AIR -
 3 PSI Minimum.



Air Piping

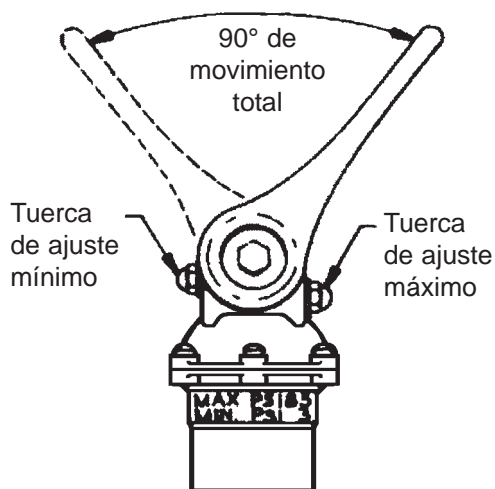
DO NOT PRESSURIZE EXHAUST PORT
 Care should be taken to assure air lines are piped to proper hand valve ports. Air pressure injected into the exhaust port will unseat an internal "U" type seal causing leakage and malfunction of valve. Valve must be disassembled to reseal.

Note: ALL PORTS 1/4"-18 NPT.



Hand Valve Handle Tension Adjustment

1. Remove valve handle by turning out handle bolt.
2. Using allen wrench, tighten (3) allen head set screws equal amounts until desired tension is obtained.
3. Replace valve handle and tighten handle bolt securely.



Instrucciones de ajuste

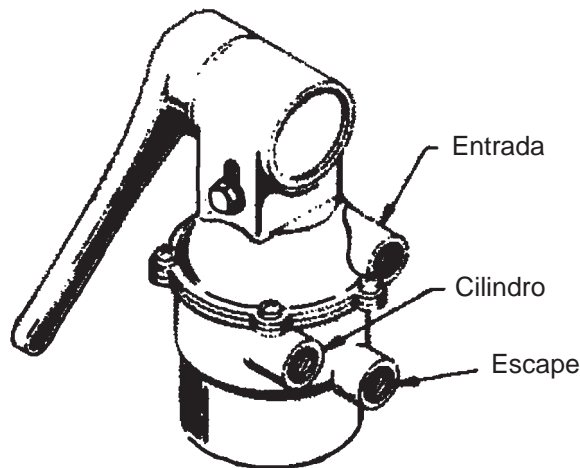
Presión máxima (Alcance de 35 PSI a 85 PSI)

Afloje la tuerca ciega inferior y acople hasta lograr el ajuste de presión máxima deseado, luego apriete firmemente la tuerca ciega.

Presión mínima (Alcance de 0 PSI a 30 PSI)

Afloje la tuerca ciega superior y acople hasta lograr el ajuste de presión mínima deseado, luego apriete firmemente la tuerca ciega.

NO PONGA A FUNCIONAR LA UNIDAD SIN AIRE - 3 PSI como mínimo.

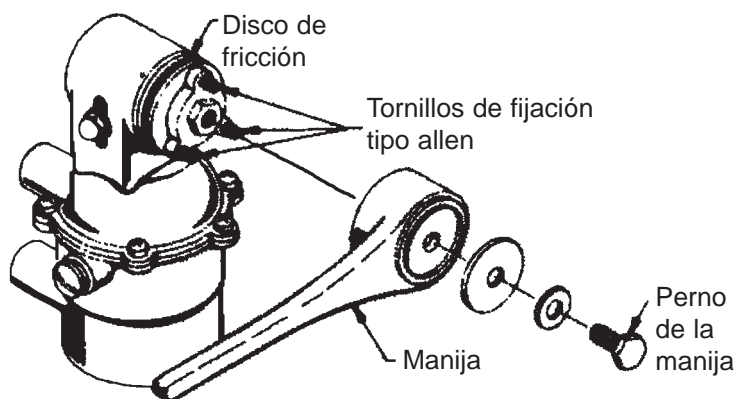


Tubería de aire

NO PRESURICE EL PUERTO DE ESCAPE

Asegúrese de que los conductos de aire estén conectados por tubos a los puertos correspondientes de las válvulas manuales. La presión de aire inyectada en el puerto de escape retirará de su asiento un sello interno en forma de "U", lo cual provocará una fuga y mal funcionamiento en la válvula. La válvula se deberá desensamblar para volver a colocar el sello sobre su asiento.

Nota: TODOS LOS PUERTOS SON DE 1/4"-18 NPT.



Ajuste de tensión de la manija de la válvula manual

1. Retire la manija de la válvula al girar hacia afuera el perno de la manija.
2. Utilice una llave allen para apretar (3) los tornillos de fijación tipo allen con la misma presión hasta obtener el ajuste deseado.
3. Reemplace la manija de la válvula y apriete firmemente el perno de la manija.